## PATENT COOPERATION TR' TY

From the INTERNATIONAL BUREAU

PCT	To: Commissioner
NOTIFICATION OF ELECTION  (PCT Rule 61.2)	US Department of Commerce United States Patent and Trademark Office, PCT
	2011 South Clark Place Room CP2/5C24
Date of mailing: 22 February 2001 (22.02.01)	Arlington, VA 22202 ETATS-UNIS D'AMERIQUE in its capacity as elected Office
International application No.: PCT/DE00/02235	Applicant's or agent's file reference:  R. 36448 Gz/Hz
International filing date: 08 July 2000 (08.07.00)	Priority date: 12 August 1999 (12.08.99)
Applicant: GOEBEL, Herbert et al	
in a notice effecting later election filed with the Inte	r 2000 (21.12.00) rnational Bureau on:
	date or, where Rule 32 applies, within the time limit under
The International Bureau of WIPO 34, chemin des Colombettes	Authorized officer:

Facsimile No.: (41-22) 740.14.35

1211 Geneva 20, Switzerland

J. Zahra

Telephone No.: (41-22) 338.83.38

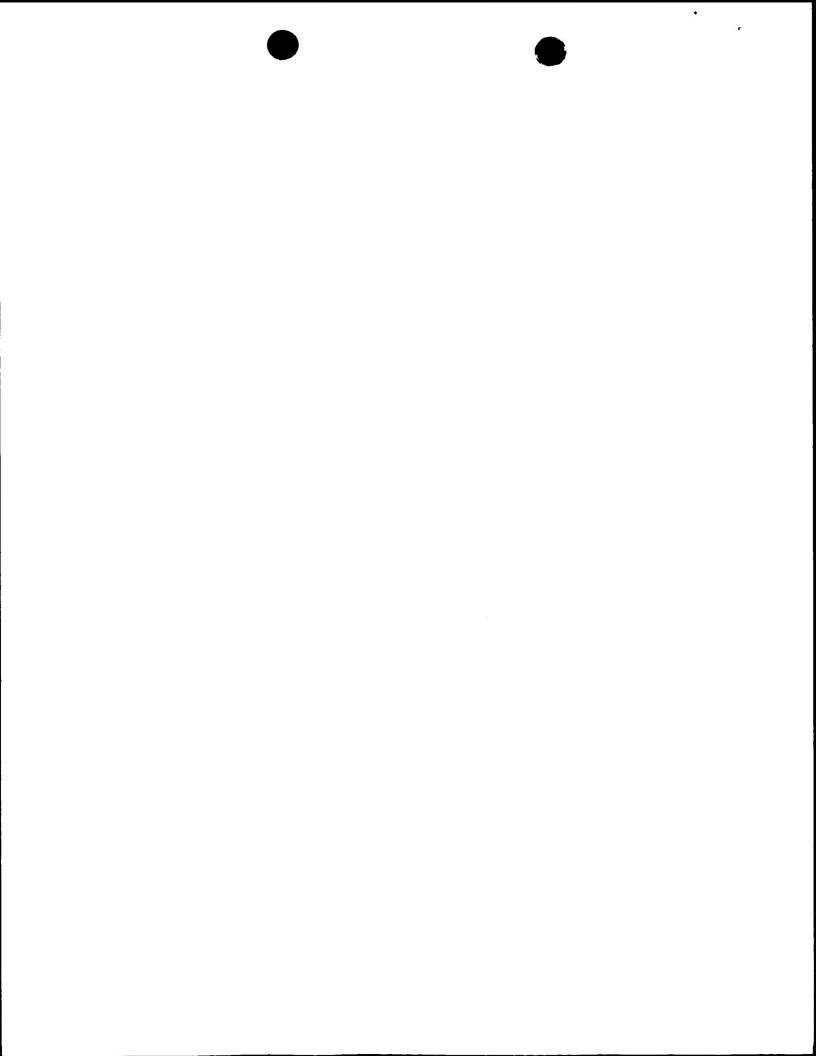
÷=:				

# **PCT**

#### INTERNATIONALER RECHERCHENBERICHT

(Artikel 18 sowie Regeln 43 und 44 PCT)

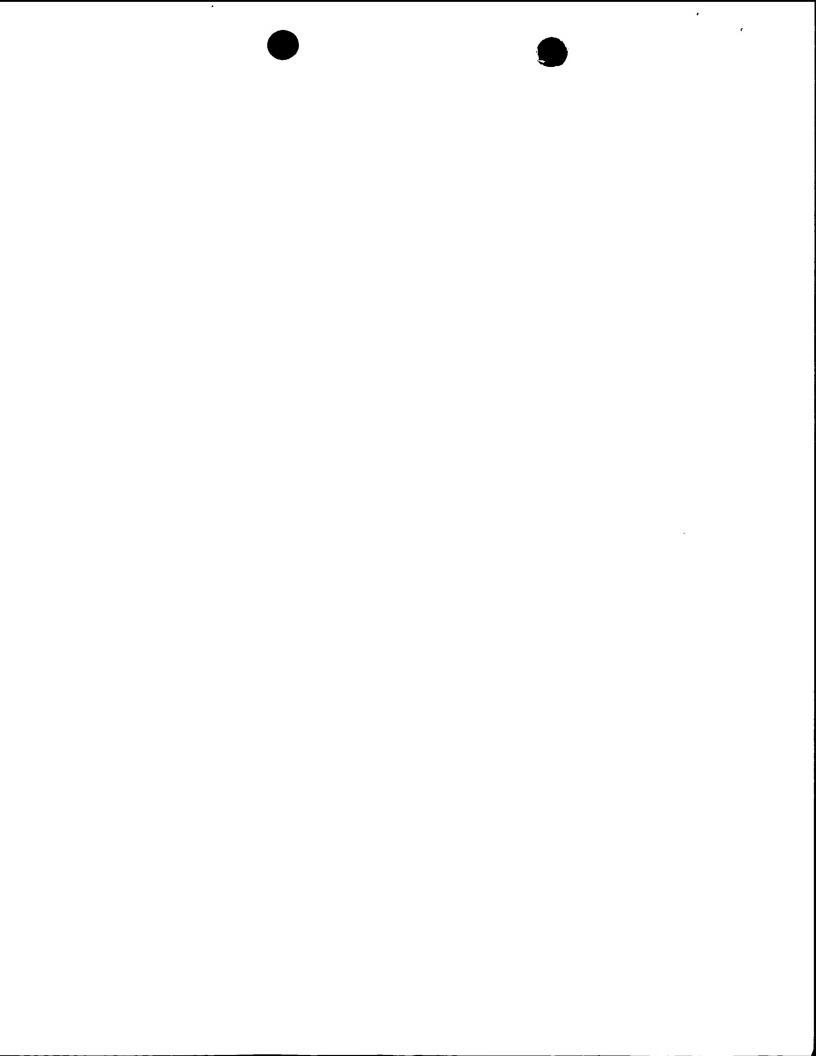
Aktenzeichen des Anmelders oder Anwalts		über die Übermittlung des internationalen
R. 36448 Gz/Hz		hts (Formblatt PCT/ISA/220) sowie, soweit stehender Punkt 5
Internationales Aktenzeichen	Internationales Anmeldedatum (Tag/Monat/Jahr)	(Frühestes) Prioritätsdatum (Tag/Monat/Jahr)
PCT/DE 00/02235	08/07/2000	12/08/1999
Anmelder		
DODEDT DOCOUL OMBU		
ROBERT BOSCH GMBH		
Dieser internationale Recherchenbericht wurd Artikel 18 übermittelt. Eine Kopie wird dem Int		irde erstellt und wird dem Anmelder gemäß
Dieser internationale Recherchenbericht umfa	ußt insgesamt <u>2</u> Blätter.	
		nnten Unterlagen zum Stand der Technik bei.
Grundlage des Berichts		
a. Hinsichtlich der Sprache ist die inter	rnationale Recherche auf der Grundlage de ereicht wurde, sofern unter diesem Punkt n	er internationalen Anmeldung in der Sprache nichts anderes angegeben ist.
Die internationale Recherch Anmeldung (Regel 23.1 b))	e ist auf der Grundlage einer bei der Behör durchgeführt worden.	de eingereichten Übersetzung der internationalen
b. Hinsichtlich der in der internationale	n Anmeldung offenbarten <b>Nucleotid- und/</b>	oder Aminosäuresequenz ist die internationale
	equenzprotokolls durchgeführt worden, das dung in Schriflicher Form enthalten ist.	S .
1 =	onalen Anmeldung in computerlesbarer For	m eingereicht worden ist.
bei der Behörde nachträglich	n in schriftlicher Form eingereicht worden is	st.
bei der Behörde nachträglich	n in computerlesbarer Form eingereicht wo	rden ist.
Die Erklärung, daß das nach internationalen Anmeldung i	nträglich eingereichte schriftliche Sequenzp m Anmeldezeitpunkt hinausgeht, wurde vor	rotokoll nicht über den Offenbarungsgehalt der rgelegt.
Die Erklärung, daß die in co wurde vorgelegt.	mputerlesbarer Form erfaßten Informatione	en dem schriftlichen Sequenzprotokoll entsprechen,
2. Bestimmte Ansprüche hab	pen sich als nicht recherchierbar erwiese	en (siehe Feld I).
3. Mangelnde Einheitlichkeit	der Erfindung (siehe Feld II).	
Hinsichtlich der Bezeichnung der Erfin	dung	
l <u> </u>	ereichte Wortlaut genehmigt.	
wurde der Wortlaut von der	Behörde wie folgt festgesetzt:	
HALBLEITERDIODE UND VER	FAHREN ZUR HERSTELLUNG	
5. Hinsichtlich der <b>Zusammenfassung</b>		
wurde der Wortlaut nach Re	ereichte Wortlaut genehmigt. gel 38.2b) in der in Feld III angegebenen F. innerhalb eines Monats nach dem Datum e ellungnahme vorlegen.	
6. Folgende Abbildung der <b>Zeichnungen</b> is	st mit der Zusammenfassung zu veröffentlic	chen: Abb. Nr. 1a
wie vom Anmelder vorgesch		keine der Abb.
	ne Abbildung vorgeschlagen hat.	
weil diese Abbildung die Erfi	ndung besser kennzeichnet.	



## INTERNATIONALER RECHERCHENBERICHT

Internationales Aktenzeichen T/DE 00/02235

A. KLASSII IPK 7	FIZIERUNG DES ANMELDU GEGENSTANDES H01L29/861 H01L21/329		
Nach der Int	ternationalen Patentklassifikation (IPK) oder nach der nationalen Klas	sifikation und der IPK	
B. RECHER	RCHIERTE GEBIETE		
Recherchier IPK 7	rter Mindestprüfstoff (Klassifikationssystem und Klassifikationssymbol H01L	le)	
Recherchier	rte aber nicht zum Mindestprüfstoff gehörende Veröffentlichungen, so	weit diese unter die recherchierten Gebiete	fallen
Während de	er internationalen Recherche konsultierte elektronische Datenbank (Na	ame der Datenbank und evtl. verwendete S	Suchbegriffe)
EPO-In	ternal		
C. ALS WE	SENTLICH ANGESEHENE UNTERLAGEN		
Kategorie°	Bezeichnung der Veröffentlichung, soweit erforderlich unter Angabe	der in Betracht kommenden Teile	Betr. Anspruch Nr.
х	DE 198 57 243 A (ROBERT BOSCH GMB 22. Juli 1999 (1999-07-22) in der Anmeldung erwähnt das ganze Dokument	н)	1–7
X	DE 43 20 780 A (ROBERT BOSCH GMBH 9. März 1995 (1995-03-09) in der Anmeldung erwähnt das ganze Dokument		1-7
	tere Veröffentlichungen sind der Fortsetzung von Feld C zu nehmen	X Siehe Anhang Patentfamilie	
'A' Veröffe aber n  'E' älteres Anmel 'L' Veröffe scheir anderr soll oc ausge 'O' Veröffe eine B'P' Veröffe	intlichung, die den allgemeinen Stand der Technik definiert, nicht als besonders bedeutsam anzusehen ist  Dokument, das jedoch erst am oder nach dem internationalen idedatum veröffentlicht worden ist  ntlichung, die geeignet ist, einen Prioritätsanspruch zweifelhaft ernen zu lassen, oder durch die das Veröffentlichungsdatum einer en im Recherchenbericht genannten Veröffentlichung belegt werden der die aus einem anderen besonderen Grund angegeben ist (wie sführt) entlichung, die sich auf eine mündliche Offenbarung, Benutzung, eine Ausstellung oder andere Maßnahmen bezieht	<ul> <li>'T' Spätere Veröffentlichung, die nach dem oder dem Prioritätsdatum veröffentlicht Anmeldung nicht kollidiert, sondern nu Erfindung zugrundeliegenden Prinzips Theorie angegeben ist</li> <li>'X' Veröffentlichung von besonderer Bedeu kann allein aufgrund dieser Veröffentlicht erfinderischer Tätigkeit beruhend betra</li> <li>'Y' Veröffentlichung von besonderer Bedeu kann nicht als auf erfinderischer Tätigk werden, wenn die Veröffentlichung mit Veröffentlichungen dieser Kategorie in diese Verbindung für einen Fachmann</li> <li>'&amp;' Veröffentlichung, die Mitglied derselben</li> </ul>	t worden ist und mit der rzum Verständnis des der oder der ihr zugrundeliegenden utung; die beanspruchte Erfindung nicht als neu oder auf achtet werden utung; die beanspruchte Erfindung weit beruhend betrachtet einer oder mehreren anderen Verbindung gebracht wird und naheliegend ist
Datum des	Abschlusses der internationalen Recherche	Absendedatum des internationalen Re	cherchenberichts
2	29. November 2000	05/12/2000	
Name und l	Postanschrift der Internationalen Recherchenbehörde Europäisches Palentimit, P.B. 5818 Patentlaan 2	Bevollmächtigter Bediensteter	
	NL – 2280 HV Rijswijk Tel. (+31–70) 340–2040, Tx. 31 651 epo nl, Fax: (+31–70) 340–3016	Baillet, B	

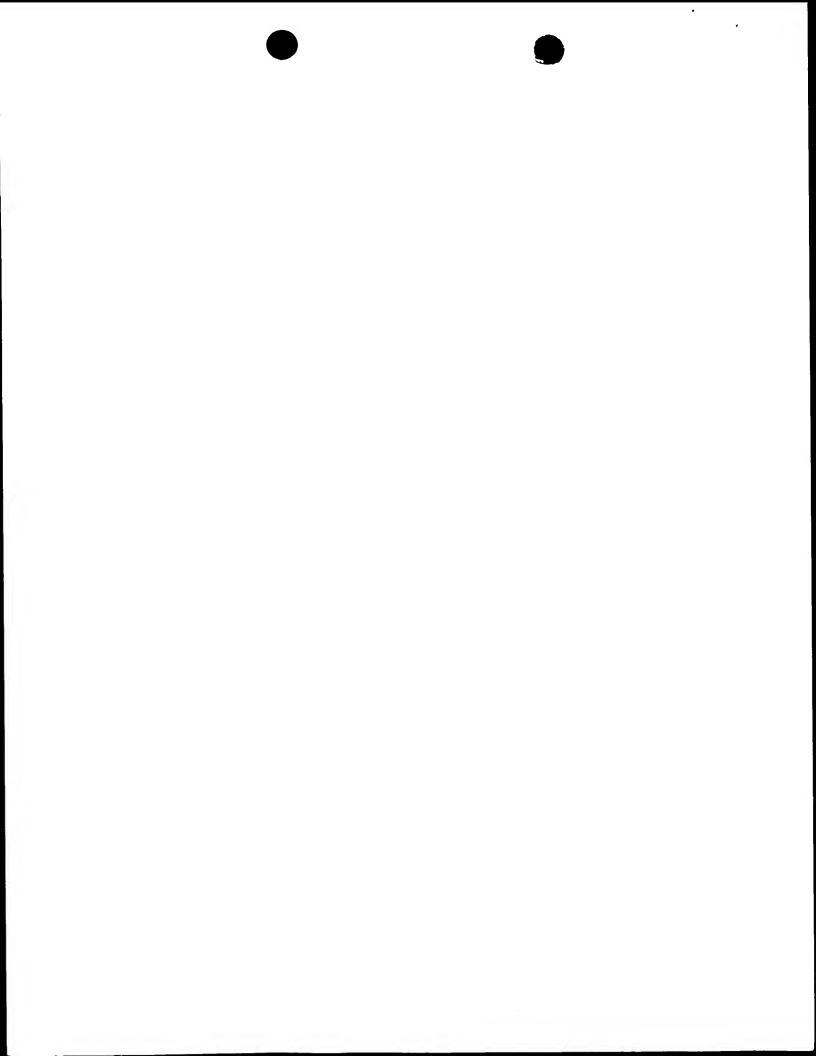


### INTERNATIONAL SEARCH REPORT

Information on patent family members

International Application No T/DE 00/02235

Patent document cited in search report		Publication date		ratent family member(s)	Publication date
DE 19857243	Α	22-07-1999	WO EP	9938205 A 1050076 A	29-07-1999 08-11-2000
DE 4320780	A	09-03-1995	FR IT JP US	2707041 A 1270220 B 7038123 A 5541140 A	30-12-1994 29-04-1997 07-02-1995 30-07-1996



nal Application No

			FUI/DE UU/	02235
A. CLASS IPC 7	SIFICATION OF SUBJECT MATTER H01L29/861 H01L21/329			
According	to International Patent Classification (IPC) or to both national o	classification and IPC		
	SEARCHED			
IPC 7	ocumentation searched (classification system followed by class $H01L$	ssification symbols)	· · · · · · · · · · · · · · · · · · ·	
<u> </u>				
Documenta	ation searched other than minimum documentation to the exter	nt that such documents are inclu	ided in the fields sea	rched .
	•			
Electronic c	data base consulted during the international search (name of c	data base and where practical	search terms used)	
	ternal		· · · · · · · · ·	
	•			
C. DOCUM	ENTS CONSIDERED TO BE RELEVANT			
Category °	Citation of document, with indication, where appropriate, of	the relevant passages		
	, unde appropriate, or	me relevant passages		Relevant to claim No.
<b>X</b> .	DE 198 57 243 A (ROBERT BOSCH 22 July 1999 (1999-07-22) cited in the application	GMBH)		1-7
V	the whole document			
X	DE 43 20 780 A (ROBERT BOSCH ( 9 March 1995 (1995-03-09) cited in the application	GMBH)		1-7
	the whole document			
			·	
	BEST AVA	ILABLE COPY	,	
	• •			
1				• .
	·			
<u></u>	er documents are listed in the continuation of box C.	X Patent family m	embers are listed in a	annex.
	egories of cited documents :	"T" later document publis	hed after the interna	tional filing date
Conside	nt defining the general state of the art which is not tred to be of particular relevance ocument but published on or after the international	or phority date and i	not in conflict with the the principle or theory	application but
"L" documen	il Which may throw doubts on priority, claim(a) as	"X" document of particular cannot be considere involve an inventive	r relevance; the clain d novel or cannot be step when the docun	considered to
citation	s cited to establish the publication date of another or other special reason (as specified)  It referring to an oral disclosure, use, exhibition or	"Y" document of particula cannot be considere	r relevance; the clain d to involve an inven	ned invention tive step when the
*P* documen	eans It published prior to the international filing date but In the priority date claimed	ments, such combin in the art.	ed with one or more of ation being obvious to	o a person skilled
	ctual completion of the international search	*&* document member of  Date of mailing of the		
	November 2000	05/12/20		
Name and ma	ailing address of the ISA	Authorized officer		
	European Patent Office, P.B. 5818 Patentlaan 2 NL – 2280 HV Rijswijk			
•	Tel. (+31-70) 340-2040, Tx. 31 651 epo nl, Fax: (+31-70) 340-3016	Baillet,	В	

1

		•	
	·		
			·
·			
·			

NATIF AL SEARCH REPORT Informa. on patent family members INTERNATIO

h Application No PCT) 02 00/02235

Patent document cited in search report	Publication date	Pátent family member(s)	Publication date
DE 19857243 A	22-07-1999	WO 9938205 A EP 1050076 A	29-07-1999 08-11-2000
DE 4320780 A	09-03-1995	FR 2707041 A IT 1270220 B JP 7038123 A US 5541140 A	30-12-1994 29-04-1997 07-02-1995 30-07-1996

BEST AVAILABLE COPY

		-	
	. •	•	
•			
		·	
·			
			•

#### (12) NACH DEM VER GÜBER DIE INTERNATIONALE ZUSAMMENARBEIT AUF DEM GEBIET DES PATENTWESENS (PCT) VERÖFFENTLICHTE INTERNATIONALE ANMELDUNG

(19) Weltorganisation für geistiges Eigentum Internationales Büro



## 

(43) Internationales Veröffentlichungsdatum 22. Februar 2001 (22.02.2001)

**PCT** 

# (10) Internationale Veröffentlichungsnummer WO 01/13434 A1

(51) Internationale Patentklassifikation<sup>7</sup>: H01L 29/861, 21/329

(21) Internationales Aktenzeichen:

PCT/DE00/02235

(22) Internationales Anmeldedatum:

8. Juli 2000 (08.07.2000)

(25) Einreichungssprache:

Deutsch

(26) Veröffentlichungssprache:

Deutsch

(30) Angaben zur Priorität:

199 38 209.3

12. August 1999 (12.08 4999) DE

(71) Anmelder (für alle Bestimmungsstaaten mit Ausnahme von US): ROBERT BOSCH GMBH [DE/DE]; Postfach 30 02 20, D-70442 Stuttgart (DE).

(72) Erfinder; und

(75) Erfinder/Anmelder (nur für US): GOEBEL, Herbert [DE/DE]; Spitzäckerweg 27, D-72766 Reutlingen (DE). GOEBEL, Vesna [DE/DE]; Spitzäckerweg 27, D-72766 Reutlingen (DE).

(81) Bestimmungsstaaten (national): CZ, HU, JP, US.

(84) Bestimmungsstaaten (regional): europäisches Patent (AT, BE, CH, CY, DE, DK, ES, FI, FR, GB, GR, IE, IT, LU, MC, NL, PT, SE).

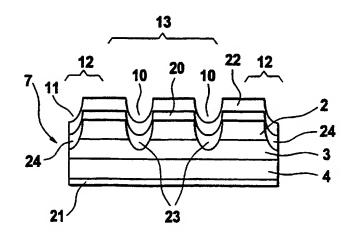
#### Veröffentlicht:

- Mit internationalem Recherchenbericht.

Zur Erklärung der Zweibuchstaben-Codes, und der anderen Abkürzungen wird auf die Erklärungen ("Guidance Notes on Codes and Abbreviations") am Anfang jeder regulären Ausgabe der PCT-Gazette verwiesen.

(54) Title: SEMICONDUCTOR DIODE AND METHOD FOR PRODUCING THE SAME

(54) Bezeichnung: HALBLEITERDIODE UND VERFAHREN ZUR HERSTELLUNG



(57) Abstract: The invention relates to a semiconductor arrangement and to a method for producing said semiconductor arrangement which enables the current carrying capacity to be improved for set chip dimensions. The inventive semiconductor arrangement comprises trenches (10) made inside the chip, for reducing the power loss or improving the heat dissipation of the chip.

(57) Zusammenfassung: Es wird eine Halbleiteranordnung bzw. ein Verfahren zur Herstellung der Halbleiteranordnung vorgeschlagen, das eine Verbesserung der Stromtragfähigkeit bei gegebenen Chipabmessungen ermöglicht. Die Halbleiteranordnung umfaßt im Inneren des Chips eingebrachte Gräben (10) zur Verringerung der Verlustleistung bzw. zur Verbesserung der Wärmeabfuhr vom Chip.

WO 01/13434 A1



#### HALBLEITERDIODE UND VERFAHREN ZUR HERSTELLUNG

5

10

15

20

#### Stand der Technik

Die Erfindung geht aus von einer Halbleiteranordnung bzw. einem Verfahren zur Herstellung der Halbleiteranordnung nach der Gattung der unabhängigen Ansprüche. Es ist schon aus der deutschen Patentanmeldung mit dem Aktenzeichen P 4320780.4 eine Halbleiterdiode mit einer ersten aus zwei Teilschichten bestehenden Schicht und einer zweiten Schicht, bei der die zweite Schicht auf der ersten Teilschicht angeordnet ist, bekannt.

#### Vorteile der Erfindung

Die erfindungsgemäße Halbleiteranordnung bzw. das erfindungsgemäße Verfahren zur Herstellung der Halbleiteranordnung mit den kennzeichnenden Merkmalen der unabhängigen Ansprüche haben demgegenüber den Vorteil, in einer für die Großserienfertigung günstigen Weise ohne großen technischen Mehraufwand bei gleichbleibender Chipfläche Dioden mit erhöhter maximal zulässiger Leistung und geringerer Flußspannung bereitzustellen. Dies ist insbesondere von Vorteil, wenn eine maximal vorgegebene Chipflächengröße nicht überschritten werden soll, sowohl um Chipfläche zu sparen, als auch, wenn die Größe verwendeter

Kontaktsockel zur Kontaktierung der Halbleiteranordnung eine bestimmte Größe nicht überschreiten soll, um eine erhöhte Stromtragfähigkeit der insbesondere bei einer Kfz-Gleichrichteranordnung verwendeten Dioden nicht mit einem größeren Volumen der Gesamtgleichrichteranordnung erkaufen zu müssen. Die Erfindung zeigt somit einen technisch relativ leicht realisierbaren Weg, wie bei gleichbleibender Silizium-Chipfläche die zulässige Strombelastung gesteigert bzw. die thermische Belastung des Silizium-Chips reduziert werden kann. Gleichzeitig wird dabei eine Verringerung der Flußspannung erreicht. Insbesondere vorteilhaft erweist sich der Effekt zusätzlicher Sägerillen dadurch, daß später beim Lötprozeß von Sockel und Kopfdraht an den Diodenchip die Rillen zu einem besseren, lunkerfreien Löten führen (Kapillarwirkung) sowie die mit Lot gefüllten Rillen zu einer weiteren, besseren Kühlung des Chips führen, die in die Tiefe des Siliziumkörpers reicht, also zu einer intensiveren thermischen Ankopplung des Chips an die Wärmesenke.

20

5

10

15

Weitere Vorteile ergeben sich durch die in den abhängigen Ansprüchen aufgeführten Weiterbildungen und Verbesserungen der in den unabhängigen Ansprüchen angegebenen Halbleiteranordnung bzw. des angegebenen Verfahrens.

25

30

35

#### Zeichnung

Ausführungsbeispiele der Erfindung sind in der Zeichnung dargestellt und in der nachfolgenden Beschreibung näher erläutert.

Es zeigen Figur la eine Diode in Querschnittsseitenansicht, Figur 1b eine Diode in Draufsicht, Figur 2 einen Verfahrensschritt sowie Figur 3 und 4 weitere Verfahrensschritte.

10

15

20

25

30

35

#### Beschreibung der Ausführungsbeispiele

Figur 1a zeigt, als Querschnittsseitenansicht dargestellt, einen als Diode ausgebildeten Halbleiterchip 7. Der Chip 7 weist eine erste Halbleiterschicht (2, 3, 4) auf, die aus einer ersten Teilschicht 2, einer zweiten Teilschicht 3 und einer dritten Teilschicht 4 besteht. Die Dotierung der ndotierten Teilschicht 2 liegt in der Größenordnung von 10<sup>18</sup> cm<sup>-3</sup>. Die Teilschicht 3 ist mit einer Konzentration von ca. 10<sup>14</sup> cm<sup>-3</sup> n-dotiert, und die Teilschicht 4 ist mit einer n-Konzentration von ca.  $10^{20}~\rm{cm}^{-3}$ . In die Teilschicht 2 sind zwei Gräben 10 eingebracht, die bis in die Teilschicht 3 hineinreichen. Diese Gräben 10 befinden sich im Innenbereich 13 des Chips 7. Die Randbereiche 12 des Chips weisen eine Abschrägung 11 auf, die ebenfalls wie die Gräben 10 bis in die Teilschicht 3 hineinreicht. Auf die erste Teilschicht 2 sowie in den Gräben 10 als auch in der Abschrägung 11 ist eine zweite Schicht 20 aufgebracht, deren Bereiche in den Gräben 10 bzw. in den Abschrägungen 11 als Fortsetzungsbereiche 23 bzw. weitere Fortsetzungsbereiche 24 der zweiten Schicht 20 bezeichnet werden. Die zweite Schicht 20 ist p-dotierten und weist eine Dotierung in der Größenordnung von 10<sup>20</sup> cm<sup>-3</sup> auf. Die mit der Schicht 20 bedeckte Oberseite des Wafers sowie die Unterseite des Wafers, die durch die Schicht 4 gebildet wird, sind mit Metallisierungen 22 bzw. 21 versehen. Figur 1b zeigt dasselbe Bauelement in Draufsicht. Der Chip 7 ist oben mit der Metallisierung 22 bedeckt. Diese Metallisierung 22 weist in Folge der eingebrachten Gräben 10 eine Struktur auf, die durch entsprechende Vertiefungen charakterisiert ist.

Der pn-Übergangsbereich der Diode wird gebildet durch die pdotierte Schicht 20 und die n-dotierten Schichten 2 bzw. 3. In Folge der eingebrachten Gräben 10 ist durch die

10

15

20

30

35

Fortsetzungsbereiche 23 im Inneren 13 des Chips 7 ein pn-Übergang mit der zweiten Teilschicht 3 gebildet. Diese Bereiche führen zu einer Erniedrigung der Flußspannung der Diode mit der Metallisierung 22 als Anode und der Metallisierung 21 als Kathode. Durch vier Rillen im Inneren des Chips 7 (vql. Figur 1b) läßt sich eine Steigerung der elektrischen Belastung gegenüber einer identisch aufgebauten Diode ohne Rillen im Inneren um über 12 % erreichen, d.h. eine beispielsweise mit 65 A belastbare Diode läßt sich zu einer Diode mit einer maximalen Belastung von 75 A machen. Aus einer 80 A-Diode wird eine 90 A-Diode. Die Flußspannung kann um ca. 60 mV (gemessen bei 100 A Belastung) gesenkt werden. Die vier zusätzlichen Rillen bzw. Gräben im Inneren des Chips 7 führen darüber hinaus zu einem besseren. lunkerfreien Löten des Chips, d.h. einem verbesserten Anbringen von Sockel und Kopfdraht an den Diodenchip. Darüber hinaus ist durch bei diesem Lötprozeß mit Lot gefüllten Rillen (in der Abbildung nicht dargestellt) eine verbesserte Kühlung des Chips gewährleistet, da durch das sich in den Rillen befindende Lot, das die Rillen dann vollständig ausfüllt, eine intensive thermische Ankopplung des Chips an einem als Wärmesenke dienenden Metallsockel gegeben ist.

Figur 1b stellt den Spezialfall eines quadratischen Chips 7 dar. Aber nicht nur Quadrate, sondern auch andere, durch gerade Kanten begrenzte Flächen (z.B. Sechsecke oder Achtecke) sind möglich mit entsprechend zu den Kanten parallelen, innenliegenden Zusatzrillen.

Figur 2 zeigt einen Halbleiterwafer mit einer ersten Teilschicht 2, einer zweiten Teilschicht 3 und einer dritten Teilschicht 4. Alle drei Teilschichten sind n-dotiert. Ausgangspunkt zur Herstellung dieser Schichtenfolge ist ein schwach n-dotierter Wafer, dessen Dotierstoffkonzentration

10

15

20

25

30

35

9

der Dotierstoffkonzentration der Teilschicht 3 entspricht. Durch eine Foliendiffusion wird dann auf die Oberseite und auf die Unterseite n-Dotierstoff, beispielsweise Phosphor, eingebracht und eindiffundiert. Auf der Oberseite wird so eine Schicht gebildet, deren Dotierstoffkonzentration der Teilschicht 2 entspricht, und auf der Unterseite eine Schicht gebildet, deren Dotierstoffkonzentration der Teilschicht 4 entspricht. Die Dotierstoffkonzentration der Schichten wird dabei durch die Dotierstoffkonzentration der Folien bestimmt.

Die Herstellung einer solchen Schichtenfolge ist bereits aus der deutschen Patentanmeldung P 4320780.4 bekannt. Als Alternative dazu kann diese Schichtenfolge auch unter Einsatz von Neutralfolien hergestellt werden, wie in der deutschen Patentanmeldung mit dem Aktenzeichen 19857243.3 beschrieben.

Figur 3 zeigt einen weiteren Schritt des erfindungsgemäßen Herstellungsverfahrens. Dabei werden in den Halbleiternwafer Gräben 10 eingebracht, die die Teilschicht 2 in Teilbereiche unterteilt, wobei die Gräben 10 bis zur Teilschicht 3 hindurchreichen. Das Einbringen der Gräben 10 kann beispielsweise durch Sägen oder durch Ätzen erfolgen. Der Abstand der Gräben 10 ist dabei so bemessen, daß der Wafer nachfolgend entlang der Gräben in einzelne Chips zerteilt werden kann, wobei jeder Chip nach der Zerteilung mindestens noch einen Graben 10 in seinem Inneren aufweist. Vor der weiteren Verarbeitung wird jedoch zunächst die Wafer-Oberfläche gesäubert, um eventuell verbliebene Partikel von der Oberfläche zu entfernen.

Im Vergleich zur deutschen Patentanmeldung P 4320780.4 wird der Abstand der Sägelinien beim Einsägen halbiert (um zwei zusätzliche Rillen pro Chip zu erhalten) bzw. auf ein

10

15

20

25

30

35

Drittel verringert (um vier zusätzliche Rillen pro Chip zu erhalten). Der Abstand der Rillen beträgt dabei typisch 1 - 3 mm. Dabei ist kein zusätzlicher Prozeßschritt notwendig, da ja das Einsägen zum Anlegen des Chiprandes, wie aus der P 4320780.4 bekannt, sowieso durchgeführt wird. Es muß lediglich ein etwas geringerer Linienabstand beim Einsägen eingestellt werden. Dadurch ändert sich die Prozeßzeit dieses Sägeschritts nicht wesentlich, da das Wafer-Handling, das Justieren und das an das Einsägen anschließende Reinigen mit deonisiertem Wasser in der automatischen Sägeeinrichtung ohnehin durchgeführt werden.

Nach dem Einbringen der Gräben 10 wird in die Oberseite ein p-Dotierstoff, beispielsweise Bor, eingebracht. Gleichzeitig kann, sofern dies vorteilhaft erscheint, die Dotierstoffkonzentration der unteren Schicht 4 erhöht werden. Das Einbringen des p-Dotierstoffes erfolgt wieder durch Foliendiffusion. Bei diesem Diffusionsschritt werden eventuelle Schäden, die in der unmittelbaren Nähe der Gräben 10 im Siliziumeinkristall vorhanden sind, ausgeheilt. Durch die p-Diffussion wird die obere Schicht des Silizium-Wafers in ein p-leitendes Gebiet umgewandelt. Die Dicke dieser p-Schicht ist dabei überall auf der Oberfläche, insbesondere auch in den Gräben, annähernd gleich. Die resultierende p-leitende Schicht ist in Figur 4 mit Bezugszeichen 20 dargestellt. Im Anschluß an das Aufbringen der Schicht 20 und das eventuell durchgeführte Verstärken der Dotierung der Teilschicht 4 wird eine beidseitige Metallisierung des Wafers durchgeführt, so daß sowohl die p-leitende Schicht 20 mit einer Metallisierung 22 als auch die n-dotierte dritte Teilschicht 4 mit einer Metallisierung 21 versehen sind. In einem weiteren Schritt wird der Wafer entlang der Zerteilungslinien 25 in eine Vielzahl einzelner Dioden zerteilt, so daß Einzelchips 7 gebildet werden, deren Aufbau in Figur la und 1b beschrieben ist. Vor dem Zersägen entlang

der Zerteilungslinien 25 wird dabei der Wafer auf der Seite mit der Metallisierung 21, also der Unterseite, auf eine Sägefolie aufgeklebt, damit die einzelnen Chips nicht unkontrolliert wegfliegen bzw. beschädigt werden.

5

10

Die Breite der Sägelinien beim Einsägen beträgt ca. 40 bis 150  $\mu$ m, die Chipkantenlängen liegen im Bereich von ca. 5 mm. Bezogen auf die Chipfläche machen die Flächen der zusätzlichen Sägerillen im Inneren der einzelnen Chips lediglich einige Prozent aus. Das erfindungsgemäße Verfahren kann selbstverständlich auch zur Herstellung von Dioden mit vertauschten Dotierungen eingesetzt werden, also beispielsweise bei Dioden, bei denen von einem p-dotieren Wafer statt eines n-dotierten Wafer ausgegangen wird.

#### Ansprüche

- 1. Halbleiteranordnung, insbesondere eine Diode, die als Chip 10 (7) ausgebildet ist, die eine erste Schicht (2, 3, 4) eines ersten Leitfähigkeitstyps und eine zweite Schicht (20) des entgegengesetzten Leitfähigkeitstyps aufweist, wobei die erste Schicht aus mindestens zwei Teilschichten (2, 3) 15 besteht, wobei die erste Teilschicht (2) eine erste Dotierstoffkonzentration und die zweite Teilschicht (3) eine zweite Dotierstoffkonzentration aufweist, wobei die zweite Dotierstoffkonzentration kleiner ist als die erste, wobei die zweite Schicht (20) auf der ersten Teilschicht (2) und die erste Teilschicht (2) auf der zweiten Teilschicht (3) 20 angeordnet ist, dadurch gekennzeichnet, daß im Innenbereich (13) des Chips mindestens ein Graben (10) eingebracht ist, wobei der Graben die erste Teilschicht durchdringt und bis zur zweiten Teilschicht reicht, wobei der Graben von einem Fortsetzungsbereich (23) der zweiten Schicht (20) bedeckt 25 ist, so daß mindestens ein pn-Übergang zwischen der zweiten Schicht (20) und der zweiten Teilschicht (3) im Innern des Chips vorliegt.
- 2. Halbleiteranordnung nach Anspruch 1, dadurch gekennzeichnet, daß der Randbereich (12) abgeschrägt ist, so daß im Randbereich angeordnete weitere Fortsetzungsbereiche (24) der zweiten Schicht mit der zweiten Teilschicht weitere pn-Übergänge bilden.

10

15

20

25

30

- 3. Halbleiteranordnung nach Anspruch 1 oder 2, dadurch gekennzeichnet, daß eine dritte Teilschicht (4) vorgesehen ist, die mit der zweiten Teilschicht verbunden ist.
- 4. Halbleiteranordnung nach Anspruch 3, dadurch gekennzeichnet, daß eine Metallisierung (22) vorgesehen ist, die mit der zweiten Schicht verbunden ist, und eine weitere Metallisierung (21) vorgesehen ist, die mit der dritten Teilschicht verbunden ist, und daß die Konzentration der zweiten Schicht und der dritten Teilschicht derart gewählt sind, daß ein ohmscher Kontakt zwischen der zweiten Schicht und der dritten Teilschicht und den jeweiligen Metallisierungen sichergestellt ist.
  - 5. Verfahren zur Herstellung einer Halbleiteranordnung, bei dem

in einem ersten Schritt ein Halbleiterwafer (1) mit einer ersten, mindestens zwei Teilschichten aufweisenden Schicht (2, 3) bereitgestellt wird, wobei die erste Teilschicht (2) auf der zweiten Teilschicht (3) aufgebracht ist und beide Teilschichten einen ersten Leitfähigkeitstyp aufweisen, wobei die erste Teilschicht eine erste Dotierstoffkonzentration und die zweite Teilschicht eine zweite Dotierstoffkonzentration aufweist, wobei die zweite Dotierstoffkonzentration kleiner ist als die erste,

in einem weiteren Schritt Gräben (10) in die erste Schicht eingebracht werden, die durch die erste Teilschicht hindurch bis in die zweite Teilschicht reichen,

in einem weiteren Schritt Dotierstoffe des entgegengesetzten Leitfähigkeitstyps in die Oberseite des Wafers eingebracht werden, um den Leitfähigkeitstyp eines Teils der ersten

10

Teilschicht und eines Teils der zweiten Teilschicht zur Ausbildung einer zweiten Schicht (20) zu verändern,

in einem weiteren Schritt Metallisierungen (21, 22) auf der Ober- und der Unterseite des Wafers aufgebracht werden,

dadurch gekennzeichnet, daß in einem weiteren Schritt der Wafer entlang der Gräben derart in einzelne Chips zerteilt wird, daß jeder Chip in seinem Innern mindestens einen Graben (10) aufweist.

- 6. Verfahren nach Anspruch 5, dadurch gekennzeichnet, daß das Einbringen der Gräben durch Sägen erfolgt.
- 7. Verfahren nach Anspruch 5, dadurch gekennzeichnet, daß das Einbringen der Gräben durch Ätzen erfolgt.

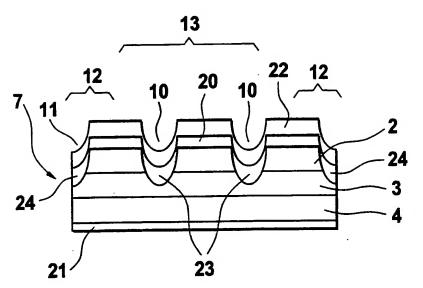


Fig. 1a

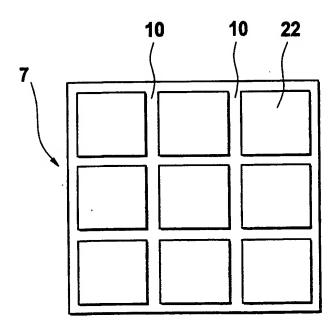
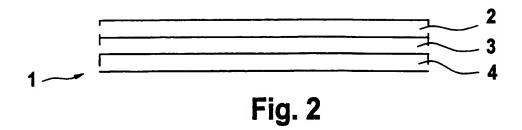


Fig. 1b

·*\		V
		J
		ų ų



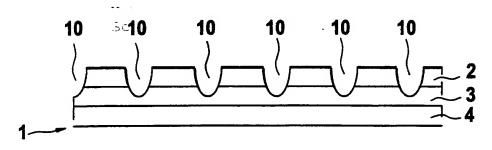


Fig. 3

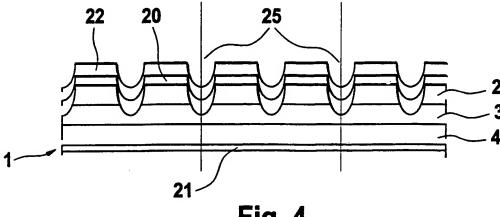
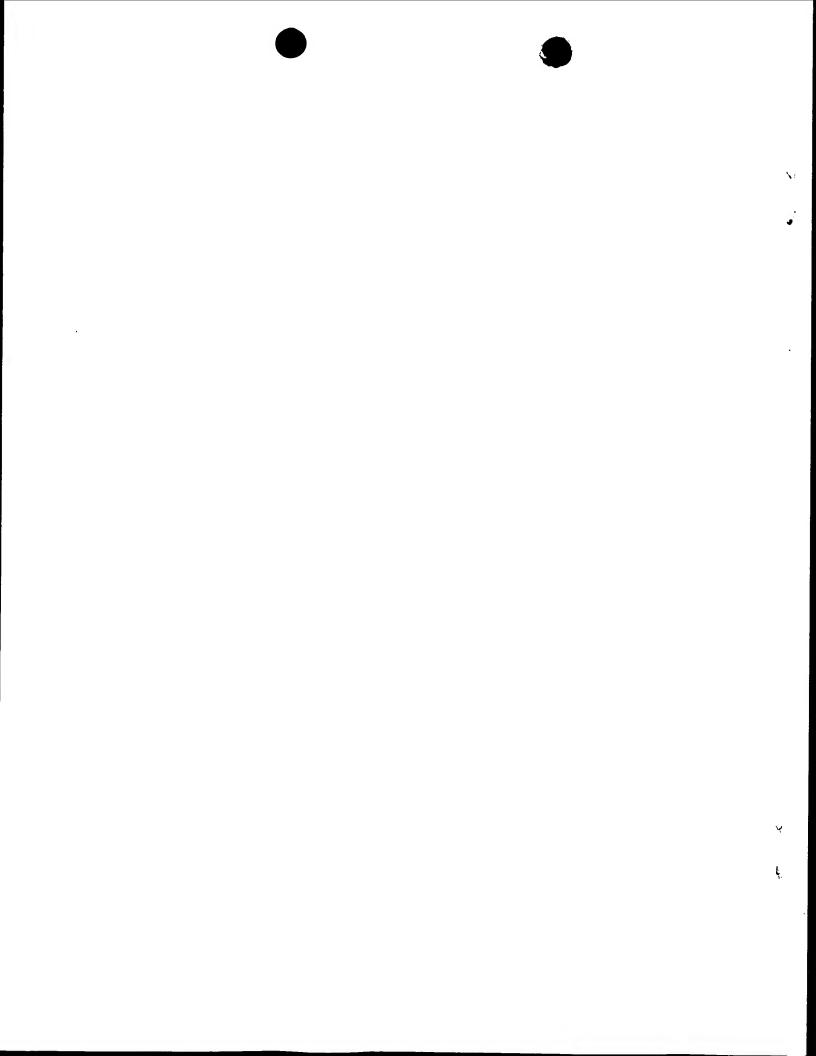


Fig. 4



# INTERNATIONAL SEARCH REPORT

nal Application No PCT/DE 00/02235

A CLASS	TECATION OF CUR ITOT MATTER		
A. CLASS	H01L29/861 H01L21/329		
According to	to International Patent Classification (IPC) or to both national classific	ication and IPC	
	SEARCHED		
IPC 7			
	ation searched other than minimum documentation to the extent that		
	data base consulted during the international search (name of data ba	ase and, where practical, search terms used	1)
EPO-In	ternal		
C. DOCUM	ENTS CONSIDERED TO BE RELEVANT		
Category °	Citation of document, with indication, where appropriate, of the re	elevant passages	Relevant to claim No.
X	DE 198 57 243 A (ROBERT BOSCH GMI 22 July 1999 (1999-07-22) cited in the application the whole document	ВН)	1-7
X	DE 43 20 780 A (ROBERT BOSCH GMBH 9 March 1995 (1995-03-09) cited in the application the whole document	H)	1-7
	ner documents are listed in the continuation of box C.	χ Patent family members are listed in	in annex.
<ul> <li>Special categories of cited documents:</li> <li>"A" document defining the general state of the art which is not considered to be of particular relevance</li> <li>"E" earlier document but published on or after the international filing date</li> <li>"L" document which may throw doubts on priority claim(s) or which is cited to establish the publication date of another citation or other special reason (as specified)</li> <li>"O" document referring to an oral disclosure, use, exhibition or other means</li> <li>"P" document published prior to the international filing date but later than the priority date claimed</li> <li>"It after document published after the international filing document is not crited to understand the principle or theory underlying invention</li> <li>"X" document of particular relevance; the claimed invention cannot be considered novel or cannot be considered to involve an inventive step when the document is taken document is combined with one or more other such document is combined with one or more other such document is combined with one or more other such document is combined with one or more other such document published prior to the international filing date but later than the priority date claimed</li> <li>"A" document of particular relevance; the claimed invention cannot be considered to involve an inventive step when document is combined with one or more other such document is combined with one or more other such document is combined with one or more other such document is combined with one or more other such document is combined with one or more other such document is combined with one or more other such document is combined with one or more other such document is combined with one or more other such document is combined with one or more other such document is combined with one or more other such document is combined with one or more other such document is one or more other suc</li></ul>		the application but cory underlying the laimed invention be considered to current is taken alone laimed invention ventive step when the re other such docusts to a person skilled	
Date of the a	actual completion of the international search	Date of mailing of the international sea	rch report
29	9 November 2000	05/12/2000	
Name and m	nailing address of the ISA  European Patent Office, P.B. 5818 Patentlaan 2  NL - 2280 HV Rijswijk  Tel. (+31-70) 340-2040, Tx. 31 651 epo nl.  Fax: (+31-70) 340-3016	Authorized officer  Baillet, B	

1

# INTERNATIONAL SEARCH REPORT

Interior II Application No
PCT/DE 00/02235

Patent document cited in search report		Publication date	Patent family member(s)		Publication date
DE 19857243	A	22-07-1999	WO EP	9938205 A 1050076 A	29-07-1999 08-11-2000
DE 4320780	A	09-03-1995	FR IT JP US	2707041 A 1270220 B 7038123 A 5541140 A	30-12-1994 29-04-1997 07-02-1995 30-07-1996

a. KLASSIFIZIERUNG DES ANMELDUNGSGEGENSTANDES IPK 7 H01L29/861 H01L21/329 Nach der Internationalen Patentklassifikation (IPK) oder nach der nationalen Klassifikation und der IPK **B. RECHERCHIERTE GEBIETE** Recherchierter Mindestprüfstoff (Klassifikationssystem und Klassifikationssymbole) IPK 7 Recherchlerte aber nicht zum Mindestprüfstoff gehörende Veröffentlichungen, soweit diese unter die recherchierten Gebiete fallen Während der internationalen Recherche konsultierte elektronische Datenbank (Name der Datenbank und evtl. verwendete Suchbegriffe) EPO-Internal C. ALS WESENTLICH ANGESEHENE UNTERLAGEN Kategorie® Bezeichnung der Veröffentlichung, soweit erforderlich unter Angabe der in Betracht kommenden Teile Betr. Anspruch Nr. X DE 198 57 243 A (ROBERT BOSCH GMBH) 1-7 22. Juli 1999 (1999-07-22) in der Anmeldung erwähnt das ganze Dokument X DE 43 20 780 A (ROBERT BOSCH GMBH) 1-7 9. März 1995 (1995-03-09) in der Anmeldung erwähnt das ganze Dokument Weitere Veröffentlichungen sind der Fortsetzung von Feld C zu Siehe Anhang Patentfamilie \* Besondere Kategorien von angegebenen Veröffentlichungen \*T\* Spätere Veröffentlichung, die nach dem internationalen Anmeldedatum oder dem Prioritätsdatum veröffentlicht worden ist und mit der \*A\* Veröffentlichung, die den allgemeinen Stand der Technik definiert, Anmeldung nicht kollidiert, sondern nur zum Verständnis des der aber nicht als besonders bedeutsam anzusehen ist Erfindung zugrundeliegenden Prinzips oder der ihr zugrundeliegenden Theorie angegeben ist "E" älteres Dokument, das jedoch erst am oder nach dem internationalen Anmeldedatum veröffentlicht worden ist "X" Veröffentlichung von besonderer Bedeutung; die beanspruchte Erfindung \*L\* Veröffentlichung, die geeignet ist, einen Prioritätsanspruch zweifelhaft er-scheinen zu lassen, oder durch die das Veröffentlichungsdatum einer anderen im Recherchenbericht genannten Veröffentlichung belegt werden kann allein aufgrund dieser Veröffentlichung nicht als neu oder auf erfinderischer Tätigkeit beruhend betrachtet werden Veröffentlichung von besonderer Bedeutung; die beanspruchte Erfindung kann nicht als auf erfinderischer Tätigkeit beruhend betrachtel werden, wenn die Veröffentlichung mit einer oder mehreren anderen Veröffentlichungen dieser Kategorie in Verbindung gebracht wird und diese Verbindung für einen Fachmann naheliegend ist soll oder die aus einem anderen besonderen Grund angegeben ist (wie "O" Veröffentlichung, die sich auf eine mündliche Offenbarung, eine Benutzung, eine Ausstellung oder andere Maßnahmen bezieht Veröffentlichung, die vor dem internationalen Anmeldedatum, aber nach dem beanspruchten Prioritätsdatum veröffentlicht worden ist \*&\* Veröffentlichung, die Mitglied derselben Patentfamilie ist Datum des Abschlusses der internationalen Recherche Absendedatum des internationalen Recherchenberichts 29. November 2000 05/12/2000 Name und Postanschrift der Internationalen Recherchenbehörde Bevollmächtigter Bediensteter Europäisches Patentamt, P.B. 5818 Patentlaan 2 NL - 2280 HV Rijswijk Tel. (+31-70) 340-2040, Tx. 31 651 epo nl. Fax: (+31-70) 340-3016

Baillet, B

# INTERNATIONALER HERCHENBERICHT

Angaben zu Veröffentlichungen, die zur seiben Patentfamilie gehören

Internation rs Aktenzeichen
PCT7 9c 00/02235

r	Im Recherchenbericht angeführtes Patentdokument		Datum der Veröffentlichung	Mitglied(er) der Patentfamilie		Datum der Veröffentlichung
	DE 19857243	A	22-07-1999	WO EP	9938205 A 1050076 A	29-07-1999 08-11-2000
	DE 4320780	Α	09-03-1995	FR IT JP US	2707041 A 1270220 B 7038123 A 5541140 A	30-12-1994 29-04-1997 07-02-1995 30-07-1996

VERTRAG ÜB DIE INTERNATIONALE ZU MMENARBEIT AUF DEM GEBIET DES PATENTWESENS

**PCT** 

REC'D 0 8 OCT 2001 CAMA

PCT

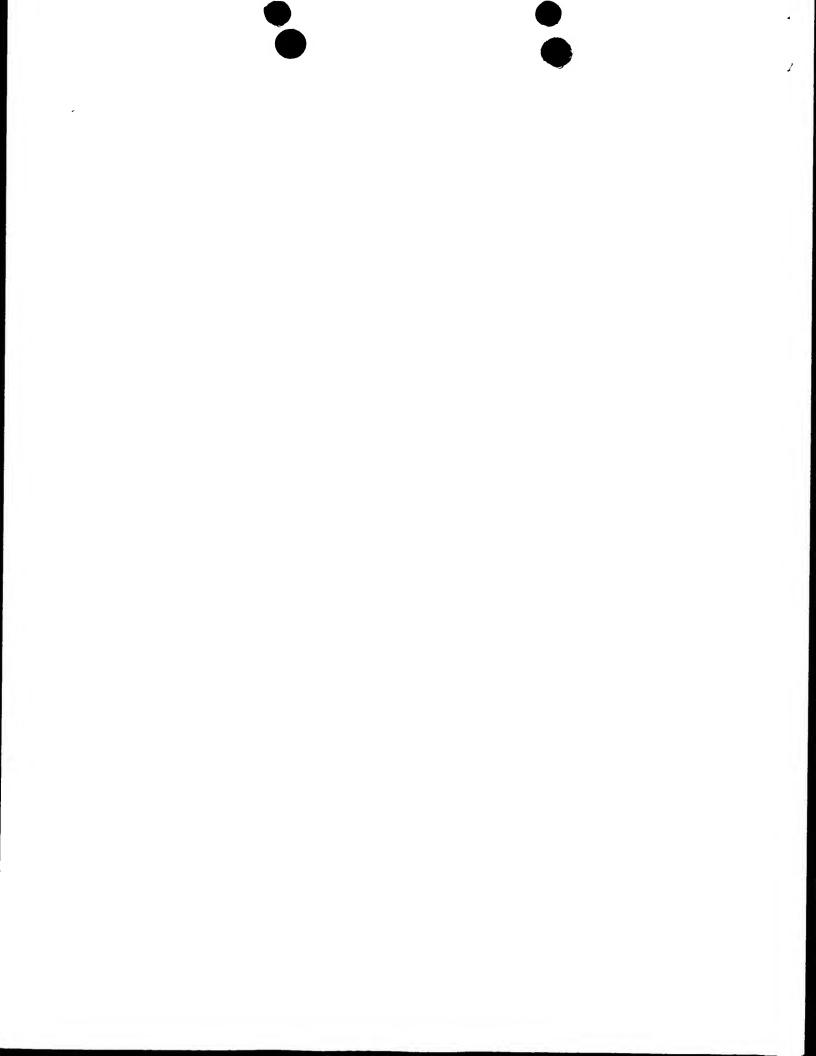
siehe Mitteilung über die Übersendung des internationalen

# INTERNATIONALER VORLÄUFIGER PRÜFUNGSBERICHT

(Artikel 36 und Regel 70 PCT)

R. 36448 Gz/Hz	WEITERES VONGE	vonaungen	Plulungsberichts (Formblatt 1017/1127410)			
Internationales Aktenzeichen	Internationales Anmeldeda	ntum(Tag/Monat/Jahr)	Prioritätsdatum (Tag/Monat/Tag)			
PCT/DE00/02235	08/07/2000		12/08/1999			
Internationale Patentklassifikation (IPK) oder H01L29/861	nationale Klassifikation und I	PK				
Anmelder						
ROBERT BOSCH GMBH						
			January British British Beauty aton			
<ol> <li>Dieser internationale vorläufige Prüfungsbericht wurde von der mit der internationalen vorläufigen Prüfung beauftragten Behörde erstellt und wird dem Anmelder gemäß Artikel 36 übermittelt.</li> </ol>						
2. Dieser BERICHT umfaßt insgesamt 4 Blätter einschließlich dieses Deckblatts.						
Außerdem liegen dem Bericht ANLAGEN bei; dabei handelt es sich um Blätter mit Beschreibungen, Ansprüchen und/oder Zeichnungen, die geändert wurden und diesem Bericht zugrunde liegen, und/oder Blätter mit vor dieser Behörde vorgenommenen Berichtigungen (siehe Regel 70.16 und Abschnitt 607 der Verwaltungsrichtlinien zum PCT).						
Diese Anlagen umfassen insgesar	Diese Anlagen umfassen insgesamt 1 Blätter.					
3. Dieser Bericht enthält Angaben zu	folgenden Punkten:					
I 🗵 Grundlage des Berich	ts					
II □ Priorität						
III	Gutachtens über Neuhe	it, erfinderische Tät	igkeit und gewerbliche Anwendbarkeit			
IV D Mangelnde Einheitlich	keit der Erfindung		- va			
V 🖾 Begründete Feststellu gewerblichen Anwend	V   Begründete Feststellung nach Artikel 35(2) hinsichtlich der Neuheit, der erfinderischen T\u00e4tigkeit und der gewerblichen Anwendbarkeit; Unterlagen und Erkl\u00e4rungen zur St\u00fctzung dieser Feststellung					
VI   Bestimmte angeführte						
	r internationalen Anmeldi					
VIII ⊠ Bestimmte Bemerkun	gen zur internationalen A	nmeldung				
Datum der Einreichung des Antrags		Datum der Fertigstell	er Fertigstellung dieses Berichts			
21/12/2000		04.10.2001				
Name und Postanschrift der mit der internat Prüfung beauftragten Behörde:	tionalen vorläufigen	Bevollmächtigter Bed	diensteter			
Europäisches Patentamt D-80298 München Tel. +49 89 2399 - 0 Tx: 5236	56 enmu d	Madenach, A	(Lean South of Control			
Fax: +49 89 2399 - 4465	oo opina a	Tel. Nr. +49 89 2399 2832				

Aktenzeichen des Anmelders oder Anwalts



## INTERNATIONALER VORLÄUFIGER **PRÜFUNGSBERICHT**



Internationales Aktenzeichen PCT/DE00/02235

ı.	Grur	ndlage des Berichts				
1. Hinsichtlich der <b>Bestandteile</b> der internationalen Anmeldung ( <i>Ersatzblätter, die dem Anmeldeamt auf eine Aufforderung nach Artikel 14 hin vorgelegt wurden, gelten im Rahmen dieses Berichts als "ursprünglich eingereicht" und sind ihm nicht beigefügt, weil sie keine Änderungen enthalten (Regeln 70.16 und 70.17)): <b>Beschreibung, Seiten:</b></i>						
	1-7	ursprüngliche Fassung				
	Pate	entansprüche, Nr.:				
	1-3	eingegangen am 24/08/2001 mit Schreiben vom 20/08/2001				
	Zeic	chnungen, Blätter:				
	1,2	ursprüngliche Fassung				
2	die i	sichtlich der <b>Sprache</b> : Alle vorstehend genannten Bestandteile standen der Behörde in der Sprache, in der internationale Anmeldung eingereicht worden ist, zur Verfügung oder wurden in dieser eingereicht, sofern er diesem Punkt nichts anderes angegeben ist.				
	Die eing	Bestandteile standen der Behörde in der Sprache: zur Verfügung bzw. wurden in dieser Sprache gereicht; dabei handelt es sich um				
		die Sprache der Übersetzung, die für die Zwecke der internationalen Recherche eingereicht worden ist (nach Regel 23.1(b)).				
		die Veröffentlichungssprache der internationalen Anmeldung (nach Regel 48.3(b)).				
		die Sprache der Übersetzung, die für die Zwecke der internationalen vorläufigen Prüfung eingereicht worden ist (nach Regel 55.2 und/oder 55.3).				
3	s. Hin inte	sichtlich der in der internationalen Anmeldung offenbarten <b>Nucleotid- und/oder Aminosäuresequenz</b> ist die ernationale vorläufige Prüfung auf der Grundlage des Sequenzprotokolls durchgeführt worden, das:				
		in der internationalen Anmeldung in schriftlicher Form enthalten ist.				
		zusammen mit der internationalen Anmeldung in computerlesbarer Form eingereicht worden ist.				
		bei der Behörde nachträglich in schriftlicher Form eingereicht worden ist.				

4. Aufgrund der Änderungen sind folgende Unterlagen fortgefallen:

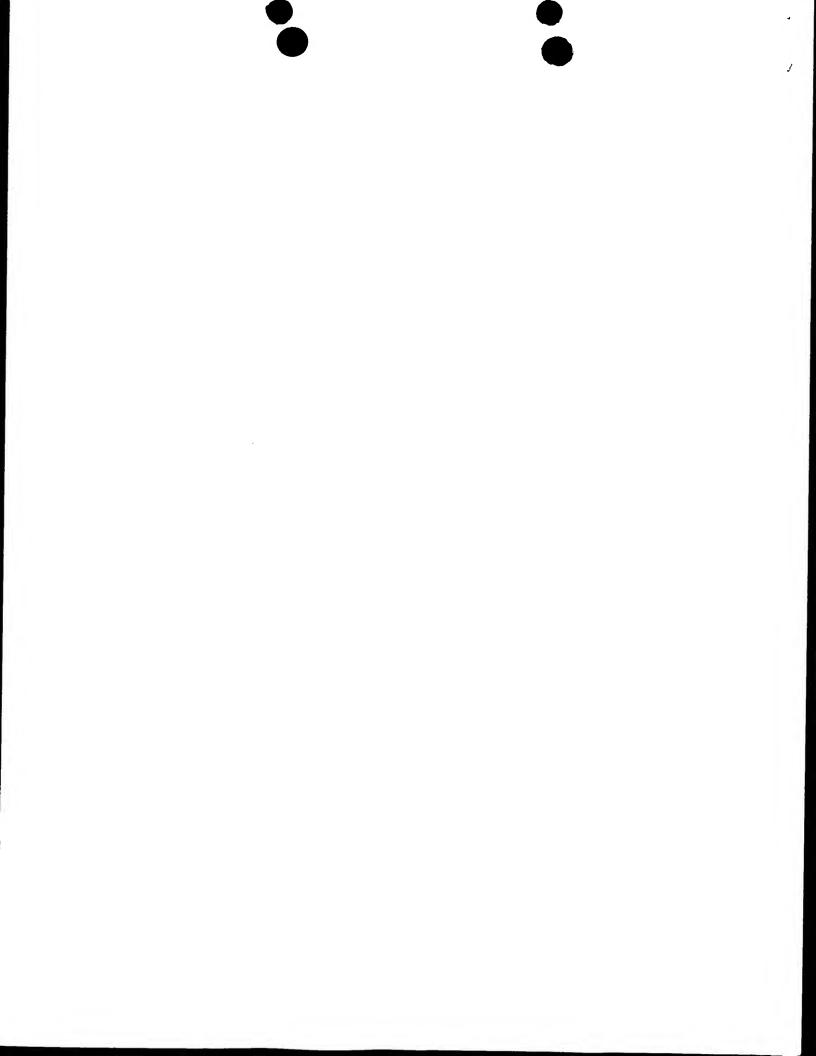
Sequenzprotokoll entsprechen, wurde vorgelegt.

□ bei der Behörde nachträglich in computerlesbarer Form eingereicht worden ist.

☐ Die Erklärung, daß das nachträglich eingereichte schriftliche Sequenzprotokoll nicht über den

☐ Die Erklärung, daß die in computerlesbarer Form erfassten Informationen dem schriftlichen

Offenbarungsgehalt der internationalen Anmeldung im Anmeldezeitpunkt hinausgeht, wurde vorgelegt.







Internationales Aktenzeichen PCT/DE00/02235

		Beschreibung,	Seiten:		•				
		Ansprüche,	Nr.:						
		Zeichnungen,	Blatt:						
5.		angegebenen Gründ eingereichten Fassu	Dieser Bericht ist ohne Berücksichtigung (von einigen) der Änderungen erstellt worden, da diese aus den angegebenen Gründen nach Auffassung der Behörde über den Offenbarungsgehalt in der ursprünglich eingereichten Fassung hinausgehen (Regel 70.2(c)).  (Auf Ersatzblätter, die solche Änderungen enthalten, ist unter Punkt 1 hinzuweisen;sie sind diesem Bericht beizufügen).						
6	Eha	aige zusätzliche Bem	erkungen:						
О.	Elw	aige zusaizliche beni	erkungen.						
V.	Begründete Feststellung nach Artikel 35(2) hinsichtlich der Neuheit, der erfinderischen Tätigkeit und der gewerblichen Anwendbarkeit; Unterlagen und Erklärungen zur Stützung dieser Feststellung								
1.	. Feststellung								
	Neu	uheit (N)	Ja: Nein:	Ansprüche Ansprüche	1-3				
	Erfii	nderische Tätigkeit (E		Ansprüche Ansprüche	1-3				
	Gev	werbliche Anwendbarl		Ansprüche Ansprüche	1-3				
			•						

### VII. Bestimmte Mängel der internationalen Anmeldung

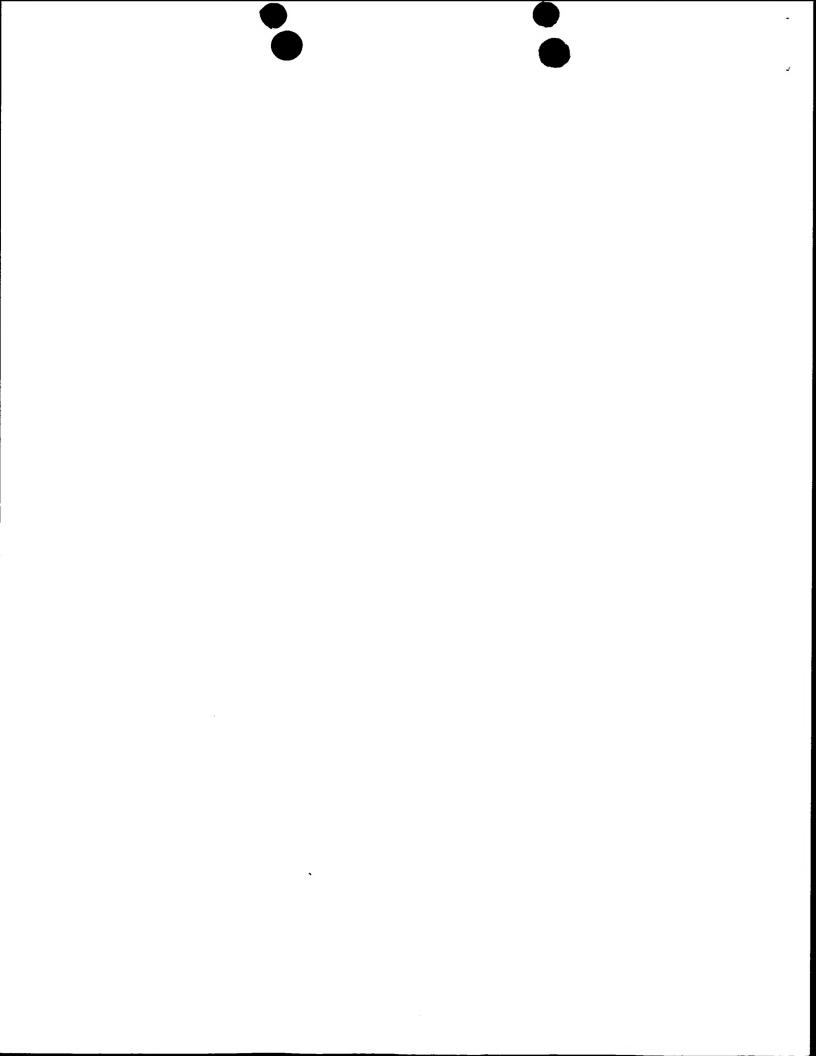
2. Unterlagen und Erklärungen

siehe Beiblatt

Es wurde festgestellt, daß die internationale Anmeldung nach Form oder Inhalt folgende Mängel aufweist: siehe Beiblatt

### VIII. Bestimmte Bemerkungen zur internationalen Anmeldung

Zur Klarheit der Patentansprüche, der Beschreibung und der Zeichnungen oder zu der Frage, ob die Ansprüche in vollem Umfang durch die Beschreibung gestützt werden, ist folgendes zu bemerken: siehe Beiblatt

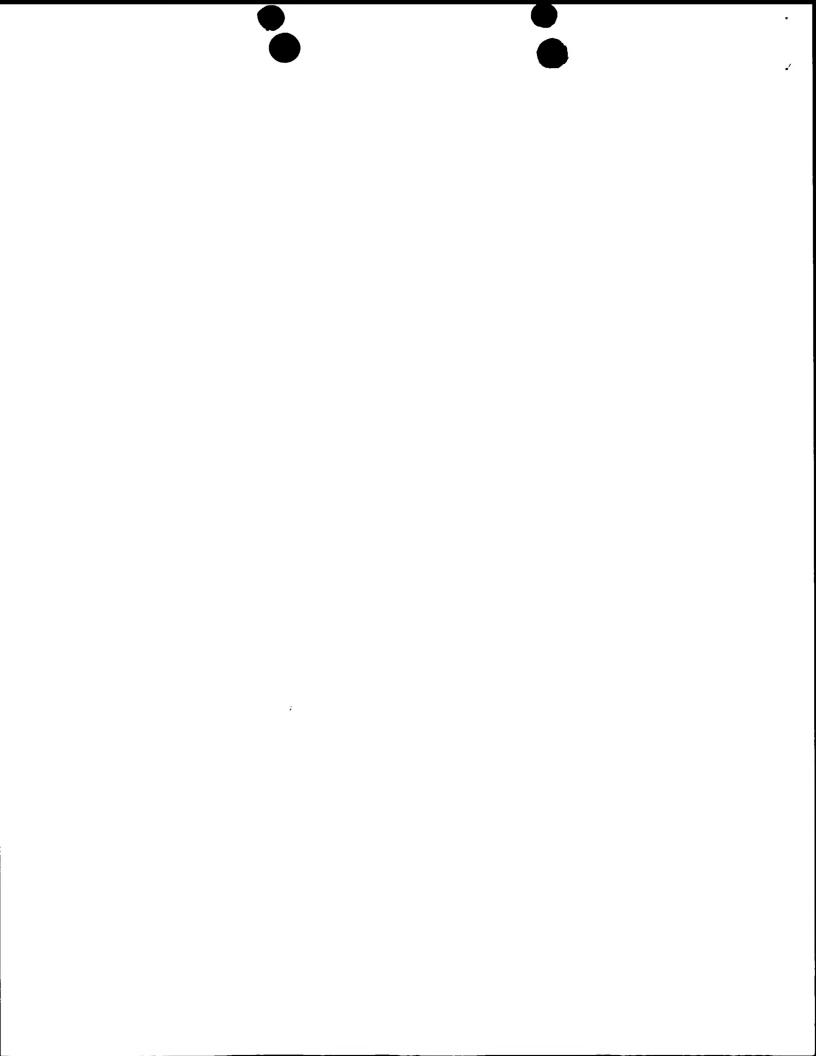


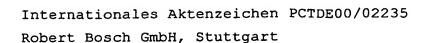
# INTERNATIONALER VORLÄUFIGER

Internationales Aktenzeichen PCT/DE00/02235 PRÜFUNGSBERICHT - BEIBLATT

Die nachfolgenden Ausführungen beziehen sich auf die im Deckblatt angeführten Punkte II-VIII, sofern sie angekreuzt sind:

- Es wird auf die folgenden Dokumente verwiesen: 1.
  - D1: DE 198 57 243 A (ROBERT BOSCH GMBH) 22. Juli 1999 (1999-07-22) in der Anmeldung erwähnt
  - D2: DE 43 20 780 A (ROBERT BOSCH GMBH) 9. März 1995 (1995-03-09) in der Anmeldung erwähnt
- Die vorliegende Anmeldung erfüllt die Erfordernisse von Artikel 33(2) und 33(3) 2. PCT, da der Gegenstand der Ansprüche 1-3 neu und erfinderisch ist.
- Durch die Verwendung von Gräben im Chipinneren wird entsprechend der 2.1 vorliegenden Erfindung unter anderem die Fläche des pn-Übergangs vergrößert. Dieser Vorteil ist keiner der zitierten Druckschriften zu entnehmen. In D1 und D2 dienen die Gräben als Zerteilungslinien bei Zwischenprodukten, was bei der vorliegenden Erfindung nicht der Fall ist.
- Die Druckschriften D1 und D2 hätten mit ihren Offenlegungsnummern zitiert 3. werden sollen.





R. 36448 20.08.01 Sb

#### Neue Ansprüche

- 1. Verfahren zur Herstellung einer Halbleiteranordnung, bei dem in einem ersten Schritt ein Halbleiterwafer (1) mit einer ersten, mindestens zwei Teilschichten aufweisenden Schicht (2, 3) bereitgestellt wird, wobei die erste Teilschicht (2) auf der zweiten Teilschicht (3) aufgebracht ist und beide Teilschichten einen ersten Leitfähigkeitstyp aufweisen, wobei die erste Teilschicht eine erste Dotierstoffkonzentration und die zweite Teilschicht eine zweite Dotierstoffkonzentration aufweist, wobei die zweite Dotierstoffkonzentration kleiner ist als die erste, in einem weiteren Schritt Gräben (10) in die erste Schicht eingebracht werden, die durch die erste Teilschicht hindurch bis in die zweite Teilschicht reichen, in einem weiteren Schritt Dotierstoffe des entgegengesetzten Leitfähigkeitstyps in die Oberseite des Wafers eingebracht werden, um den Leitfähigkeitstyp eines Teils der ersten Teilschicht und eines Teils der zweiten Teilschicht zur Ausbildung einer zweiten Schicht (20) zu verändern, in einem weiteren Schritt Metallisierungen (21, 22) auf der Ober- und der Unterseite des Wafers aufgebracht werden, dadurch gekennzeichnet, daß in einem weiteren Schritt der Wafer entlang der Gräben derart in einzelne Chips zerteilt wird, daß jeder Chip in seinem Innern mindestens einen Graben (10) aufweist.
- 2. Verfahren nach Anspruch 1, dadurch gekennzeichnet, daß das Einbringen der Gräben durch Sägen erfolgt.
- Verfahren nach Anspruch 1, dadurch gekennzeichnet, daß das Einbringen der Gräben durch Ätzen erfolgt.



[10191/2235]

International Reference No. PCT/DE00/02235

## PROVISIONAL INTERNATIONAL REPORT OF EXAMINATION

- I. Basis for the Report
- 1. Regarding the components of the international application (substitute pages, which were submitted to the Patent Office in response to a request pursuant to Article 14, are considered within the framework of this report as "originally filed", and are not enclosed with the report, since they do not include any revisions. (Rules 70.16 and 70.17)):

Specification, pages:

1-7 original version

Patent Claims, no.:

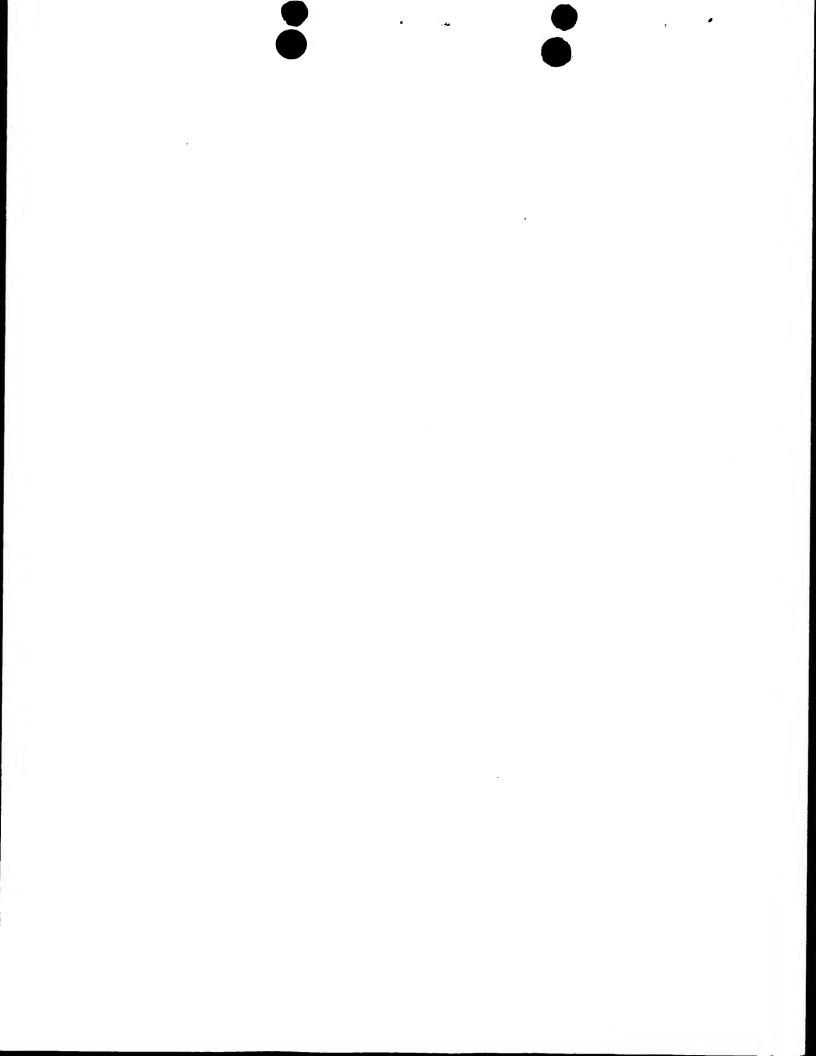
1-3 received on 8/24/01 with letter dated 8/20/01

Drawings, pages:

1,2 original version

V. Substantiated Determination According to Article 35(2) with Respect to Novelty, Inventive Activity, and Industrial Applicability; Documents and Clarifications in Support of this

448653v1



#### Determination

#### 1. DETERMINATION

Novelty	Claims	1-3	YES
	Claims		NO
Inventive	Claims	1-3	YES
Activity	Claim		NO
Industrial	Claims	1-3	YES
Applicability	Claims		ИО

See supplemental sheet.

### VII. Specific Shortcomings of the International Application

It was determined that the International Application has the following shortcomings in form or content:

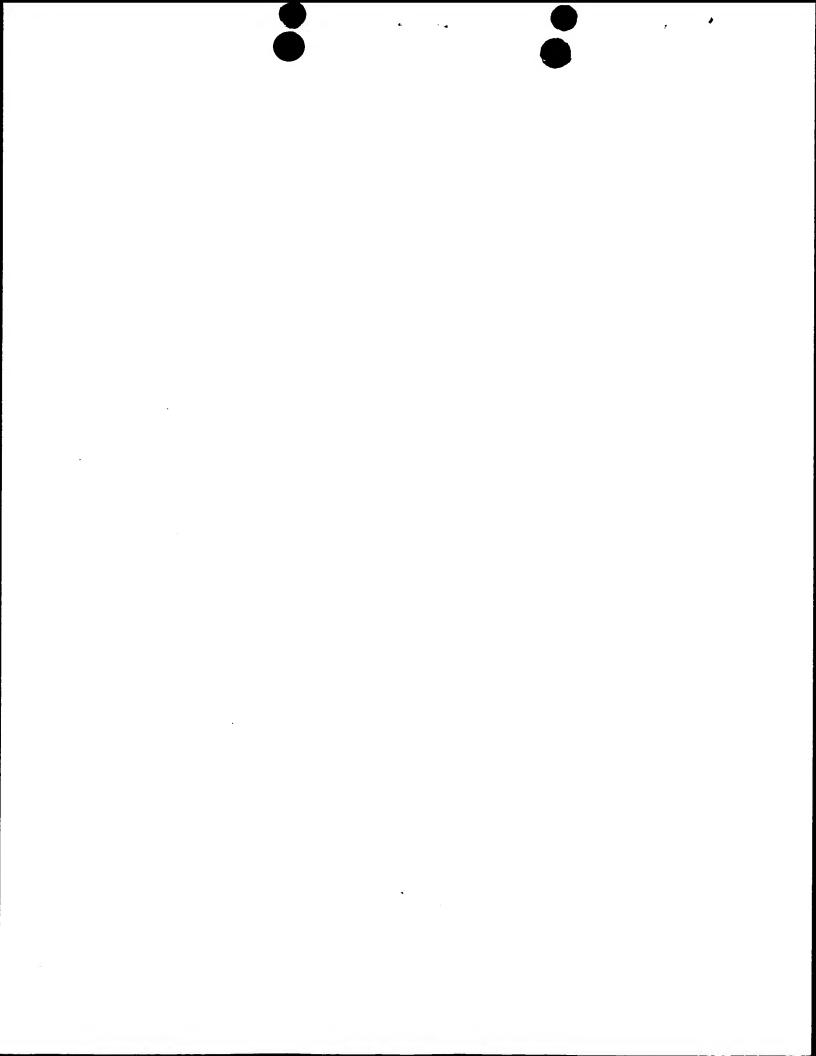
See supplemental sheet.

# VIII. Specific Remarks with regard to the International Application

With regard to clarification of the Patent Claims, of the Specification, and of the Drawings, or with regard to the question whether the Claims are fully supported by the Specification, the following is to be remarked:

2

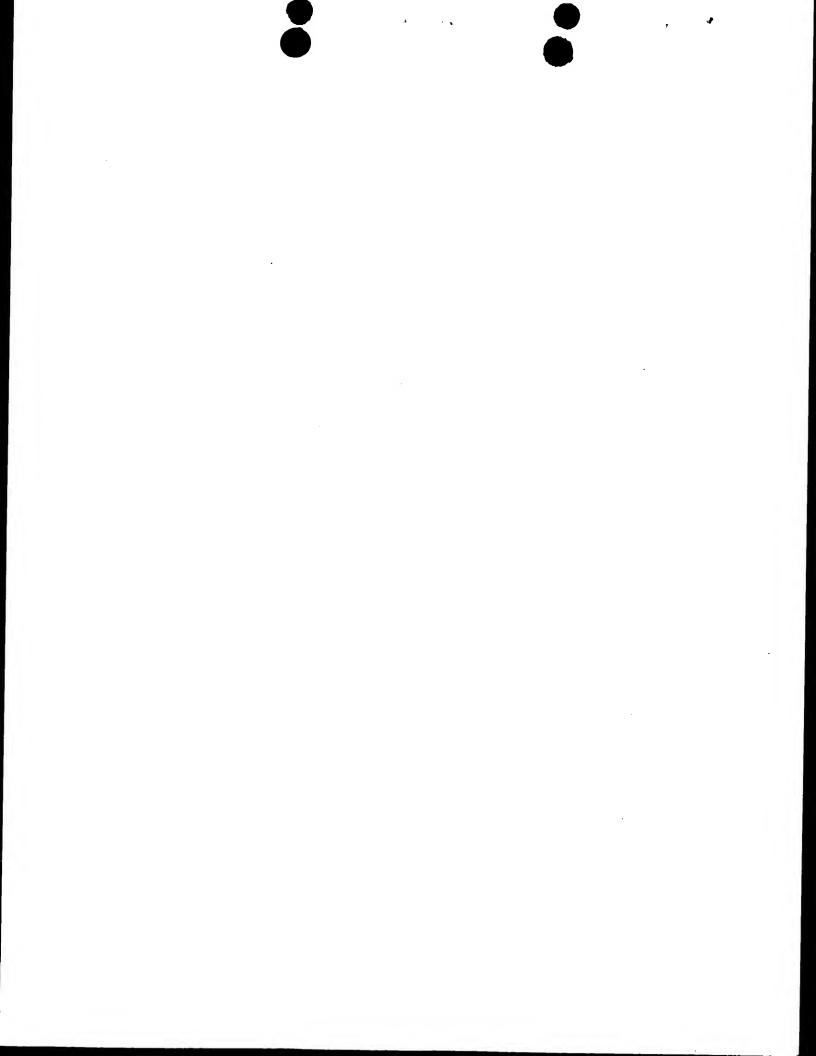
<sup>2.</sup> Documents and Clarifications

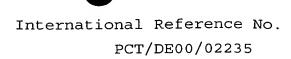


See supplemental sheet.

448653v1

3





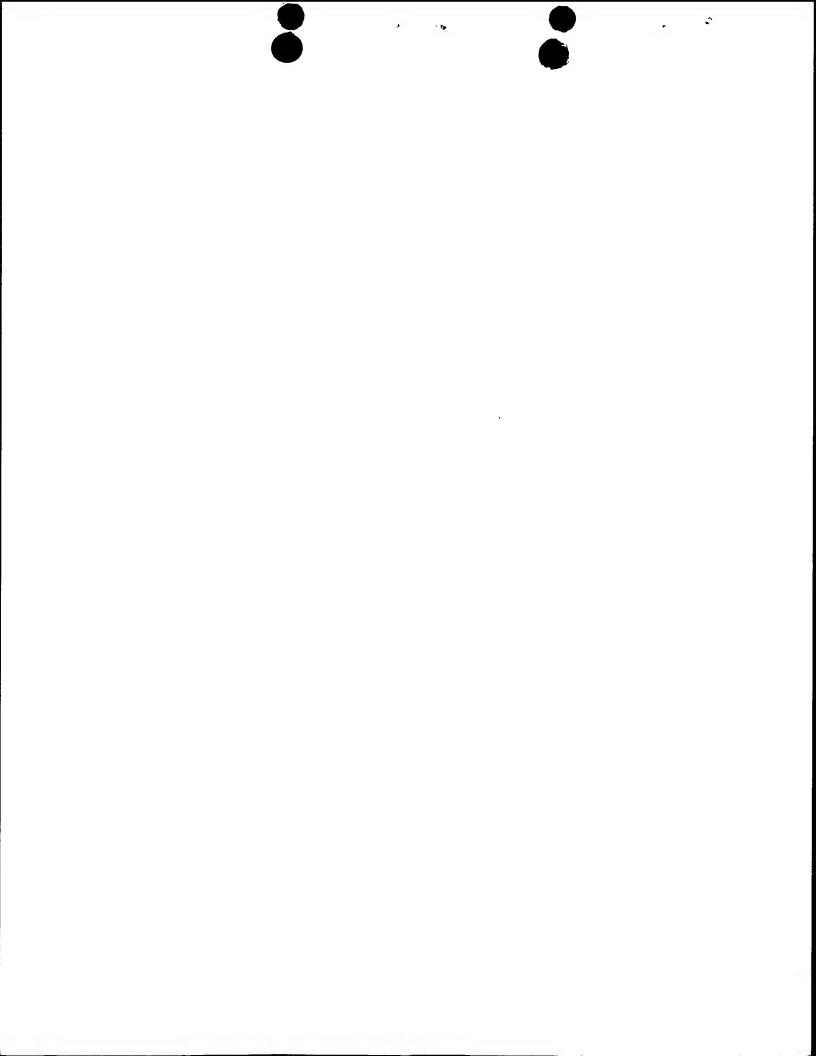
# PROVISIONAL INTERNATIONAL REPORT OF EXAMINATION SUPPLEMENTAL SHEET

The following remarks relate to the Points II-VIII listed on the front page, provided that they are marked with a cross:

- 1. The following documents are referred to:
  - D1: DE 198 57 243 A (ROBERT BOSCH GMBH) 22. July 1999 (07-22-99) mentioned in the application D2: DE 43 20 780 A (ROBERT BOSCH GMBH) 9. March 1995

(03-09-95) mentioned in the application

- 2. The present Application satisfies the requirements of Articles 33(2) and 33(3) PCT, since the subject matter of Claims 1-3 is novel and inventive.
- 2.1 Among other things, the use of trenches in the chip interior in accordance with the present invention increases the area of the p-n junction. This advantage cannot be gathered from any of the cited publications. The trenches in D1 and D2 are used as separating lines in intermediate products, which is not the case in the present invention.
- 3. The printed publications D1 and D2 should have been cited by their laid-open publication numbers.



#### New Claims

 A method for manufacturing a semiconductor arrangement, where

in a first step, a semiconductor wafer (1) is provided, which includes a first layer (2, 3) having at least two partial layers, the first partial layer (2) being deposited on the second partial layer (3), the two partial layers being of a first conductivity type, the first partial layer having a first dopant concentration, the second partial layer having a second dopant concentration, and the second dopant concentration being less than the first;

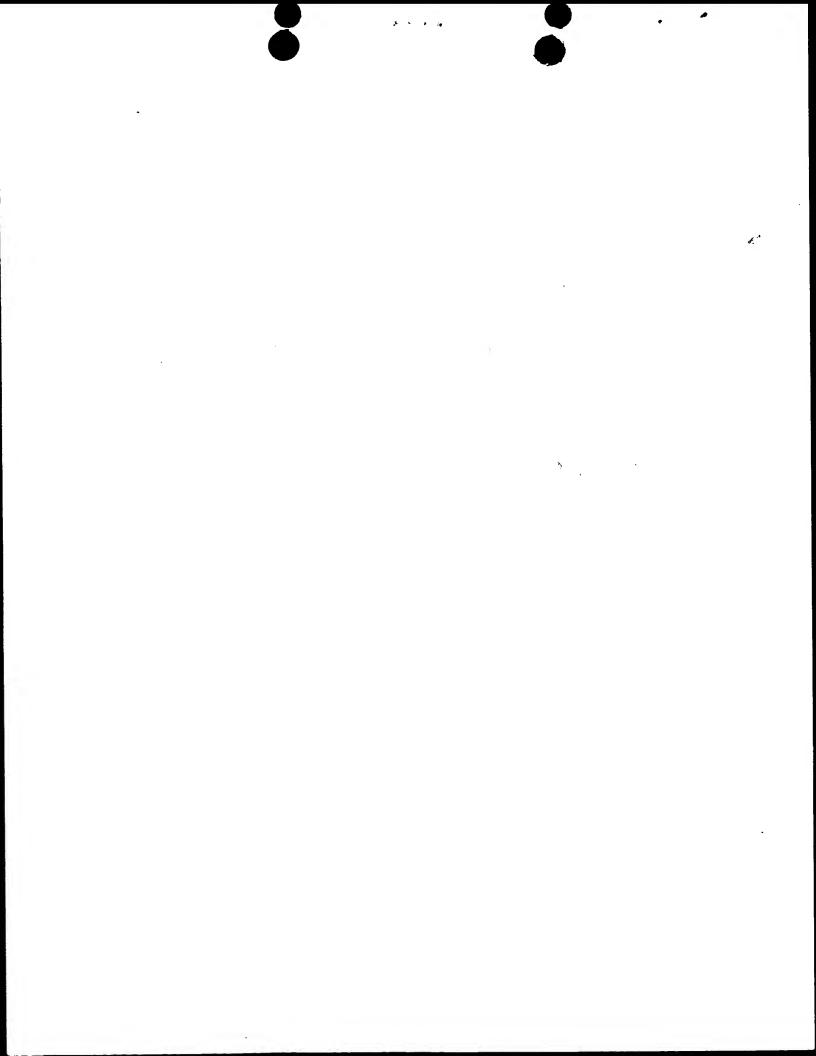
in a further step, trenches (10) are introduced into the first layer, which extend through the first partial layer into the second partial layer;

in a further step, dopants of the opposite conductivity type are introduced into the topside of the wafer to change the conductivity type of a section of the first partial layer and a section of the second partial layer, in order to form a second layer (20); and

in a further step, metallic coatings (21, 22) are deposited on the topside and the bottom side of the wafer;

wherein, in a further step, the wafer is separated along the trenches, into individual chips, in such a manner, that each chip has at least one trench (10) in its interior.

- The method as recited in Claim 1, wherein the trenches are introduced by sawing them.
- 3. The method as recited in Claim 1, wherein the trenches are introduced by etching them.





Der Unterzeichnete beantragt, daß die vorliegende internationale Anmeldung nach dem Vertrag über die internationale Zusammenarbeit auf dem Gebiet des Patentwesens behandelt wird

Vom Anmeldeamt auszufüllen Internationales Akterizeichen	
Internationales Anmeldedatum	
Name des Anmeldeamts und "PCT International Application"	
Aktenzeichen des Anmelders oder Anwalts (falls gewünscht) (max. 12 Zeichen) R. 36448 GZ/HZ	

·	Aktenzeichen des Anmelders oder Anwalts (falls gewünscht) (max. 12 Zeichen) R. 36448 Gz/Hz					
Feld Nr. I BEZEICHNUNG DER ERFINDUNG Halbleiteranordnung und Verfahren zur F	Herstellung	/				
Feld Nr. II ANMELDER						
Name und Anschrift (Familienname, Vorname; bei juristischen Person amtliche Bezeichnung. Bei der Anschrift sind die Postleitzahl und der anzugeben. Der in diesem Feld in der Anschrift angegebene Staat ist a oder Wohnsitzes des Anmelders, sofern nachstehend kein Staat des Sittangegeben ist.)  ROBERT BOSCH GMBH	Name des Staats ler Staat des Sitzes	Diese Person ist gleichzeitig Erfinder  Telefonnr.: 0711/811-33155				
Postfach 30 02 20		Telefaxnr.:				
70442 Stuttgart		0711/811-331 81				
Bundesrepublik Deutschland (DE)		Fernschreibnr:				
Staatsangehörigkeit (Staat): DE	Sitz oder Wohnsitz (Sta	nat): DE				
Diese Person ist Anmelder alle Bestim- für folgende Staaten:  Feld Nr. III WEITERE ANMELDER UND/ODER (WEITERE) I Name und Anschrift (Familienname, Vorname; bei juristischen Personamtliche Bezeichnung. Bei der Anschrift sind die Postleitzahl und der	Vereinigten Staaten ERFINDER nen vollständige	nur die Vereinigten die im Zusatzfeld Staaten von Amerika angegebenen Staaten				
zugeben. Der in diesem Feld in der Anschrift angegebene Staat ist der Wohnsitzes des Anmelders, sofern nachstehend kein Staat des Sitzes o angegeben ist.)	- Staat des Sitzes oder	Diese Person ist  nur Anmelder				
GOEBEL, Herbert Spitzaeckerweg 27 72766 Reutlingen DE		Anmelder und Erfinder  nur Erfinder (Wird dieses Kästchen angekreuzt, so sind die nachstehenden Angaben nicht nötig.)				
Staatsangehörigkeit (Staat): DE	Sitz oder Wohnsitz (St	aat): DE				
Diese Person ist Anmelder alle Bestim- für folgende Staaten: alle Bestim- mungsstaaten Ausnahme der V Weitere Anmelder und/oder (weitere) Erfinder sind auf einem Feld Nr. IV ANWALT ODER GEMEINSAMER VERTRETER	Vereinigten Staaten Fortsetzungsblatt angeg					
Die folgende Person wird hiermit bestellt/ist bestellt worden, um für d vor den zuständigen internationalen Behörden in folgender Eigenschaf Name und Anschrift (Familienname, Vorname; bei juristischen Person	len (die) Anmelder t zu handeln als:	Anwalt gemeinsamer Vertreter Telefonnr.:				
amtliche Bezeichnung Bei der Anschrift sind die des Staats anzugeben)						
Dieses Kästchen ist anzukreuzen, wenn kein Anwalt oder gereine spezielle Zustellanschrift angegeben ist.	-	stellt ist und statt dessen im obigen Feld				

A .. . **,**2

Blatt Nr	. 2	·	
Fortsetzung von Feld Nr. III WEITERE ANMELDER UND/ODE	R (WEITERE) F	INDER	
Wird keit er folgenden Felder benutzt, so	ist dieses Blatt dem A	ntrag nicht beizufügen.	
Name und Anschrift (Familienname, Vorname; bei juristischen Persone amtliche Bezeichnung. Bei der Anschrift sind die Postleitzahl und der N zugeben. Der in diesem Feld in der Anschrift angegebene Staat ist der S	n vollständige ame des Staats an- taat des Sitzes oder	Diese Person ist	
Wohnsitzes des Anmelders, sofern nachstehend kein Staat des Sitzes ode angegeben ist.)	r Wohnsitzes	nur Anmelder	
GOEBEL, Vesna Spitzaeckerweg 27		Anmelder und Erf	înder
72766 Reutlingen			
DE		I ——	d dieses Kästchen
		angekreuzt, so sir stehenden Angab	
Staatsangehörigkeit (Staat): DE	Sitz oder Wohnsitz	z (Staat): DE	en mem nong.)
Diese Person ist Anmelder alle Bestim- alle Bestimmungs: für folgende Staaten:		nur die Vereinigten	die im Zusatzfeld
Tasianine dei ver		Staaten von Amerika	angegebenen Staate
Name und Anschrift (Familienname, Vorname; bei juristischen Personer amtliche Bezeichnung. Bei der Anschrift sind die Postleitzahl und der Nazugeben. Der in diesem Feld in der Anschrift angegebene Staat ist der St Wohnsitzes des Anmelders, sofern nachstehend kein Staat des Sitzes oder angegeben ist.)	me des Staats an- aat des Sitzes oder	Diese Person ist  nur Anmelder  Anmelder und Erfi	inder
		nur Erfinder (Wird angekreuzt, so sin stehenden Angabe	d dieses Kästchen d die nach-
Staatsangehörigkeit (Staat):	Sitz oder Wohnsitz	(Staat):	nong.)
Diese Person ist Anmelder alle Bestim- alle Bestimmungss	toston mit	37. 37.	
für folgende Staaten: mungsstaaten Ausnahme der Vere	einigten Staaten	nur die Vereinigten Staaten von Amerika	die im Zusatzfeld angegebenen Staater
Name und Anschrift (Familienname, Vorname; bei juristischen Personen amtliche Bezeichnung. Bei der Anschrift sind die Postleitzahl und der Nazugeben. Der in diesem Feld in der Anschrift angegebene Staat ist der Ste Wohnsitzes des Anmelders, sofern nachstehend kein Staat des Sitzes oder angegeben ist.)	me des Staats an- aat des Sitzes oder	Diese Person ist  nur Anmelder  Anmelder und Erfii  nur Erfinder (Wira angekreuzt, so sine	l dieses Kästchen d die nach-
Staatsangehörigkeit (Staat):	Sitz oder Wohnsitz	stehenden Angabe	n nicht nötig.)
		(Stuni).	
Diese Person ist Anmelder alle Bestim- ür folgende Staaten: alle Bestim- mungsstaaten Ausnahme der Vere		nur die Vereinigten	die im Zusatzfeld
Name und Anschrift (Familienname, Vorname, bei juristischen Personen amtliche Bezeichnung. Bei der Anschrift sind die Postleitzahl und der Narzugeben. Der in diesem Feld in der Anschrift angegebene Staat ist der StaWohnsitzes des Anmelders, sofern nachstehend kein Staat des Sitzes oder angegeben ist.)	vollständige ne des Staats an- at des Sitzes oder Wohnsitzes	Diese Person ist  nur Anmelder  Anmelder und Erfir  nur Erfinder (Wird angekreuzt, so sind stehenden Angaben	dieses Kästchen l die nach-
Staatsangehörigkeit (Staat):	Sitz oder Wohnsitz	(Staat):	
riese Person ist Anmelder alle Bestim- alle Bestimmungsst ur folgende Staaten: Ausnahme der Verei		nur die Vereinigten Staaten von Amerika	die im Zusatzfeld
			□ angegebenen Staaten
Weitere Anmelder und/oder (weitere) Erfinder sind auf einem Fortset	zungsblatt angegeber	1.	_

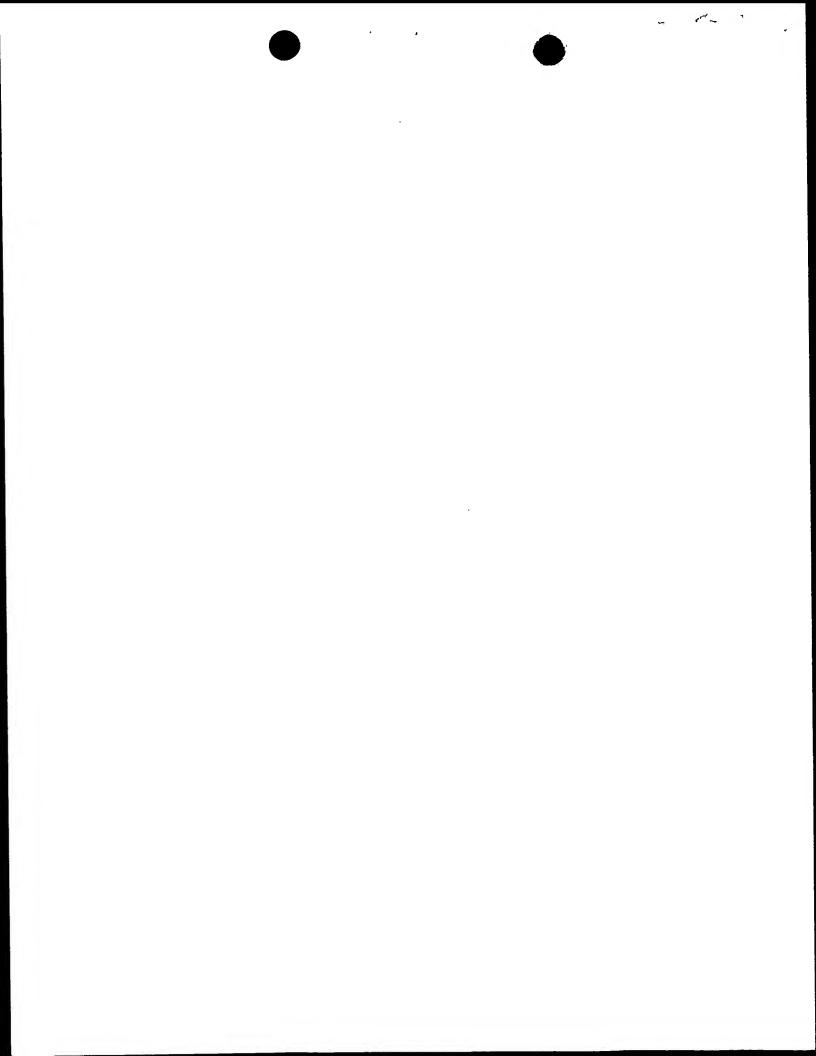
B ...

Fel	d Nr.	V BESTIMMUNG VON STAATEN							
Die folgender Bestimmungen nach Regel 4.9 Absatz a werden hiermit vorgenommen:									
Reg		onales Patent							
	AP	min, Old Cambia, NE Nellia, Lo Lesolno, W VI-MAIAWI SI Sildan SI Sierra Leone							
	TC A	SZ Swastiand, UG Uganda, ZW Simbabwe und jeder weitere Staat, der Vertragsstaat des Harare-Protokolls und des PCT i							
$  \Box  $	EA Eurasisches Patent: AM Armenien, AZ Aserbaidschan, BY Belarus, KG Kirgisistan, KZ Kasachstan, MD Republik Moldau, RU Russische Föderation, TJ Tadschikistan, TM Turkmenistan und jeder weitere Staat, der Vertragsstaat								
		des Furasischen Patentüberginkommens und der Ro	tan,	rm Tu	rkmenistan und jeder weitere Staat, der Vertragsstaat				
	des Eurasischen Patentübereinkommens und des PCT ist  EP Europäisches Patent: AT Österreich, BE Belgien CH und LI Schweiz und Liechtenstein CV Zungen.								
	<i>,</i> ~								
İ		DE Deutschland, DK Dänemark, ES Spanien, FI Finnland, FR Frankreich, GB Vereinigtes Königreich, GR Griechenland, IE Irland, IT Italien, LU Luxemburg, MC Monaco, NL Niederlande, PT Portugal,							
		SE Schweden und jeder weitere Staat, der Vertragssta	at de	s Euron	äischen Patentübereinkommens und den PCT in				
	OA	OAPI-Patent: BF Burkina Faso, BJ Benin, CF	Zentr	alafrika	nische Republik CG Kongo CI Côto d'Issuit				
		CM Kamerun, GA Gabun, GN Guinea, GW Guine	a-Bis	sau M	L Mali, MR Mauretanien, NE Niger, SN Senegal,				
		10 Ischad, 1G logo und jeder weitere Staat, der V	/ertra	agsstaat	der OAPI und des PCT ist				
Nati	onale	s Patent (Jalis eine andere Schutzrechtsart oder ein sonstiges Vo	erfahr	en gewü	inscht wird, bitte auf der gepunkteten Linie angeben):				
	AŁ	Vereinigte Arabische Emirate		LR	Liberia				
	AL	Albanien			Lesotho				
	AM	Armenien	$\sqcap$		Litauen				
	ΑT	•		i	Luxemburg				
	$\mathbf{AU}$	Australien	Ħ		Lettland				
$\overline{\Box}$	ΑZ		$\vdash$						
$\sqcap$	BA		H		Republik Moldau				
Ħ	BB	Barbados	님	MG	Madagaskar				
H	BG			MK	Die ehemalige jugoslawische Republik				
H		<u> </u>			Mazedonien				
H	BR		Ц		Mongolei				
님	BY			MW	Malawi				
닏		Kanada			Mexiko				
		und LI Schweiz und Liechtenstein		NO	Norwegen				
$\sqcup$	CN	China		NZ	Neuseeland				
닏	CU	Kuba		PL	Polen				
$\boxtimes$ .	/cz	Tschechische Republik	$\sqcap$	PT	Portugal				
	DE	Deutschland	Ħ	RO	Rumänien				
		Dänemark	$\sqcap$	RU	Russische Föderation				
	EE	Estland	Ħ	SD	Sudan				
	ES	Spanien	Ħ	SE	Schweden				
	FI	Finnland	$\exists$	SG	Singapur				
	GB	Vereinigtes Königreich	H	SI	<del>-</del> •				
$\overline{}$	GD	Grenada	H		Slowenien				
$\exists$	GE	Georgien	H	SK	Slowakei				
=	GH	Ghana	H	SL	Sierra Leone				
=	GM		$\mathbb{H}$	TJ	Tadschikistan				
=		.·	$\square$	TM	Turkmenistan				
$\exists$	HR	Kroatien	$\sqsubseteq$	TR	Türkei				
싁′	HU	Ungarn	$\Box$	TT	Trinidad und Tobago				
_	ID	Indonesien		UA	Ukraine				
_	IL	Israel		UG	Uganda				
	IN	Indien	$\square$	∕ us	Vereinigte Staaten von Amerika.				
	IS	Island							
$\boxtimes$ /	JP	Јарап	$\Box$	UZ	Usbekistan				
	KE	Kenia	Ħ	VN					
╗	KG	Kirgisistan	H		Vietnam				
Ħ	KP	Demokratische Volksrepublik Korea	H	YU	Jugoslawien				
	111		뭐	ZA	Südafrika				
٦	VD	Dakakii V		ZW	Simbabwe				
╡		Rebublik Korea	Kästo	cnen für	die Bestimmung von Staaten, die dem PCT nach der				
4		Kasachstan	Verö	ffentlic	hung dieses Formblatts beigetreten sind:				
==		Saint Lucia							
		Sri Lanka							
rklär	ung bz	gl. vorsorglicher Bestimmungen: zusätzlich zu den oben genan	nten E	Bestimm	ungen nimmt der Anmelder nach D 140 41				
		dentification destination of the Alleganme derim	いいくのりつ	teld gen	annten Bestimmungen, die von dieser Erklärung ausgenommen r Bestätigung stehen und jede zusätzliche Be-stimmung, die vor				
		dem inter dem	v orbe	nait eine	r Bestatigung stehen und jede zusätzliche Be-stimmung, die vor				

Ablauf von 15 Monaten ab dem Prioritätsdatum nicht bestätigt wurde, nach Ablauf dieser Frist als vom Anmelder zurückgenommen gilt. (Die Bestätigung einer Bestimmung erfolgt durch die Einreichung einer Mitteilung, in der diese Bestimmung angegeben wird, und die Zahlung der Bestimmungs- und der Bestätigungsgebühr. Die Bestätigung muß beim Anmeldeamt innerhalb der Frist von 15 Monaten eingehen.)

Formblatt PCT/RO/101 (Blatt2) (Juli 1999)

Siehe Anmerkungen zu diesem Antragsformular



Feld Nr. VI PRIORITAT	SANSPRUC	H		Wei	itere Priorität	sansprüche sir	nd im Zusatzfeld angegeben
Anmeldedatum	Aktenzeic	hen der	, ,		Ist discrib	ere Anmeldun	a sing:
der früheren Anmeldung	/	nmeldung	nationale Anm	elduna:			
(Tag/Monat/Jahr)		ordang	Staat	ciduing.		unmeldung: *	internationale Anmeldung:
Zeile (1)	19938209	9.3 /		. 1 - 1 - 1 -	region	ales Amt	Anmeldeamt
12. August 1999 /	1223020.	J.J J	Bundesrep				
(12.08.99)	1		Deutschlar	nd /			
(12.08.99)	L						
Zeile (2)					<del></del>		
					•		
Zeile (3)	-						
					1		
Das Anmeldeamt wird e	rought aire		4- 41 1 10 1				
Das Anmeldeamt wird e	sucin, eine	begiaubig	te Abschrift d	er oben	in Zeile(n	)(1)	
bezeichneten früheren Ann	neidung(en)	zu erstell	en und dem Int	ternation	alen Büro zı	ı übermitteln.	
Feld Nr. VII INTERNATIO	NALE RECH	IERCHE	<b>NBEHÖRDE</b>			-	
Wahl der Internationalen Recherche	nbehörde (IS/	4)	Antrag auf I	Vutzung d	der Ergebnisse	einer frühere	n Recherche: Bezugnahme auf
(falls zwei oder mehr als zwei Interna	tionale Rechero	chenbehörd	en I diese triiher	e Rechero	che (falls eine i	rühere Recherc	the bei der internationalen
für die Ausführung der internationale	n Recherche zu	ständig sind	d, Recherchenb	erörde bei	antragt oder vi	on ihr durchaef	ührt worden ist):
geben Sie die von Ihnen gewählte Behe	örde an: (der:	_	Datum (Tag)	Monat/Ja	hr): Aktenze	ichen Staat (	oder regionales Amt)
Zweibuchstaben-Code kann benützt we	erden)		, , , , , , ,			) saat (	ouch regionales Amil)
ISA/							
Feld Nr. VIII KONTROL	LISTE: EINI	REICHUN	GSSPRACHE				····
Diese internationale Anmeldung er	thält I	Discor int	ometical a	11	1		
die folgende Anzahl von Blättern:	. I	Diesei iii	ernationalen Ani	melaung	liegen die na	chstehend ang	ekreuzten Unterlagen bei:
die loigende Alizani von Biattern		1 🔯	Blatt für die G	ehiihrent	perechnung		
	Í	1 .	Diate fue die O	Coulificat	berechnung		
Antrag : 4 / Bl	ätter	2.	Gesonderte un	tornoi-b-			
		2.	Gesonderte un	terzeichn	iete voltmacr	π	
Beschreibung (ohne		3.	Konien der alle	remeiner	. Vollmooht.	A letomaniala	(G-1) - 1 1 )
Sequenzprotokollteil): 7 🗸 Bl	ätter	э	reopten der ang	gememer	i voiimacht;	Aktenzeichen	(falls vorhanden)
,		4	Doordind				
Ansprüche : 3 / Bl	ätter	4.	Begründung fü	irdas re	enien einer U	nterschrift	
		5.	Prioritätsbeleg	(e) in Fe	eld VI durch		
Zusammenfassung: 1 / Blätter	į.	٥. []	folgende Zeiler	( <i>c)</i> , 111 1 <i>c</i>	na vi daich		
Diater		_					
Zeichnungen : 2 , Bla	itter	6.	Übersetzung de	er interna	ationalen Ann	neldung in die	folgende Sprache:
. •	illei	_	J				roigende spraene.
Sequenzprotokollteil		7.	Gesonderte An	gaben zu	hinterlegten	Mikroorganis	men oder biologischem
der Beschreibung : Bla	ätter	/· []	Material	5	· ·······	wind oorgains	men oder biologischem
		_					
Blattzahl insgesamt : 17 / Bla	itter	8	Sequenzprotok	olle für 1	Nucleotide un	d/oder Anmin	osäuren (Diskette)
- International							(**************************************
•	,	9.	Sonstige (einze	ln auffüh	ren):		
		٠. ــــا			•		
Abbildung der Zeichnungen, die			Sprache, i	n der die			
mit der Zusammenfassung			internation				\
veröffentlicht werden soll (Nr.): 1a					_		
Feld Nr. IV LINTEDSCHIPTET	DEC 1305		eingereich		Deu	tsch	
Feld Nr. IX UNTERSCHRIFT	DES ANM	ELDERS	ODER DES	ANWA	LTS		
Der Name jeder unterzeichnenden I	erson ist neb	en der Un	terschrift zu wied	lerholen,	und es ist an	zugeben, sofe	rn sich dies nicht eindeutig aus
dem Antrag ergibt, in welcher Eiger	nschaft die Pe	rson unter	zeichnet.			<b>3</b> ,,	and the state of t
ROBERT BOSCH GMBH							
Nr. 135/96 AV							
			. 1 / 0	1 /	7		n n
\K /\		07/	1 10		V	he as	As NaV
		10	100 J	M	1	MOSIC	a Cloubly
Burbaum		ī	Herbert Goe	ahe l	~	Vesna Go	
			TOTACLE GOO			vesna Go	eper
1 Detum des territorios		Von	ı Anmeldeamt au	ıszufüller	n		
1. Datum des tatsächlichen Eingang:	s dieser						2. Zeichnungen
internationalen Anmeldung							a. zo.oago
<ol> <li>Geändertes Eingangsdatum aufgrungen</li> </ol>	and nachträeli	ich, iedoch					
fristgerecht eingegangener Unterli	agen oder Zei	chnungen					einge-gangen:
Zur Vervollständigung dieser inter	motionalan A	11					
zur Vervollständigung dieser internationalen Anmeldung:							
4. Datum des fristgerechten Eingangs der angeforderten nicht ein-							
Richtigstellung nach Artikel 11(2) PCT:							
5. Vom Anmelder benannte			6.	l'iba	ermittlung de	Decharate	vommlers his 77.1.
Internationale Recherchenbehörd	e: ISA/	,	1 2	المال ا	Danharat	akaka a	xemplars bis zur Zahlung
	13A/			l der	Rechercheng	ebühr aufgesc	nonen
		· · · · · · · · · · · · · · · · · · ·					
		om Inter	nationalen Büro	ancm.t	illen		
Datum des Eingangs des Aktenexem	nnlars	4/11/01/		auszuit	uncn		
peim Internationalen Büro:	-F D						İ
Formblatt PCT/RO/101 (letztes Bla	++)						

